

Software de Transferência e Monitoramento

O novo software LEM SERVER PRO 2 foi desenvolvido pela Barudan para conectar máquinas da série BEN..., BED..., BEV..., e BEX... através de uma rede local.

Este software tem como finalidade a transferência de desenhos via cabo para as máquinas e o controle on-line do andamento da produção, bem como criar tabelas para análises de eficiência.

LEM Server Pro.	Transfere desenhos para as máquinas através da rede local da empresa. Coleta e armazena dados estatísticos de todas as máquinas individualmente, podendo-se criar vários relatórios produtivos.
-----------------	---

1-1. Recursos

- Transfere desenhos para as máquinas através de uma rede de computadores convencional, podendo ser a mesma já em uso do cliente. Esta transferência pode ser feita através de duas formas onde se pode dar ao operador autonomia para buscar os desenhos através do painel das máquinas (inclusive com leitores de códigos de barra) ou então permitir que somente o gerente de produção possa agendar o envio dos desenhos para cada uma das máquinas.
- Até 100 máquinas podem ser conectadas e monitoradas.
- Programa as trocas de cor de cada desenho antes de enviar os desenhos para as máquinas.
- Monitora a situação de cada máquina Segundo a Segundo (on-line).
- Coleta e armazena dados estatísticos de todas as máquinas individualmente a fim de melhor controlar a produção.

1-2. Configurações Necessárias

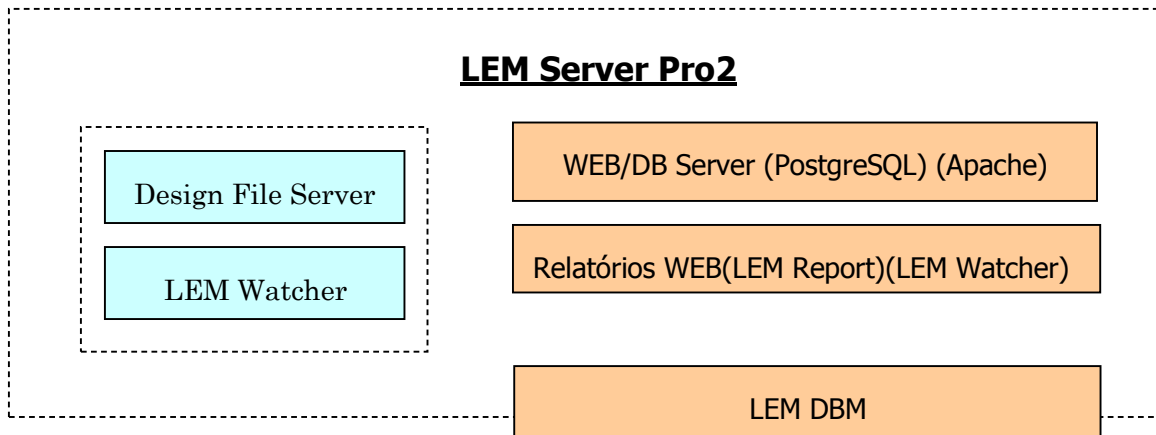
Recomendamos as configurações abaixo, entretanto, estas especificações estão baseadas em um número máximo de 30 máquinas. Caso seja o caso de se conectar mais que 30 máquinas, uma configuração superior a esta será necessária.

Sistema Operacional	Windows XP, Vista ou 7
Processador (CPU)	Pentium 4 ou superior/ 2GHz ou superior
RAM	1GB ou mais
HD	Mínimo de 10GB
Resolução de Monitor (Pixels)	XGA (1024x768) ou superior

Driver de CD	Leitor de CD/DVD para eventual instalação do software
Conexão à Internet	Acesso à internet para eventual conexão remota e eventuais atualizações de software.
Color Depth	Optional Color
Outros	Chave de proteção do software. Uma Interface (ULA200) para cada máquina das series N e D. Máquinas série V necessitam uma placa LAN montada em seu painel que pode vir já de fábrica ou não, dependendo do modelo. Um endereço de IP (protocolo TCP / IP) para cada máquina conectada.

1-3. Opções do LEM Server

O LEM Server Pro tem como base os seguintes programas.



Aplicações	Funções
Design File Server	Transfere os desenhos para as máquinas. Existem dois métodos diferentes de transferência.
LEM Watcher	Monitora e exibe o estado de cada máquina.
WEB/DB Server	Backup de todos os dados estatísticos de cada máquinas.
LEM DBM	Calcula e processa os dados estatísticos de produção e cria diferentes relatórios.
WEB page	Veicula as informações de Status e Produção das máquinas através do Internet Explorer. Consiste do LEM Report (produção) e LEM Watcher (Status). Com este recurso é possível verificar estas informações de qualquer computador ligado a rede através de senha.

1-4. Dados Coletados e Armazenados pelo Sistema

Relatórios	Conteúdo
Tempo de Produção	Exibe em horas a desempenho das máquinas. Este relatório tem por finalidade calcular o tempo/horas de todas as operações executadas em todas as máquinas conectadas. Este relatório é organizado de acordo com os desenhos gravados na memória da maquina e pode ser visualizado individualmente por máquinas ou então se somando todas as máquinas.

Quebra de Linhas	<p>Exibe a quantidade de quebra de linha por cabeçotes individuais.</p> <p>Este relatório tem por finalidade calcular o numero de quebra de linha. Nele podemos ver o horário que ocorreu, o numero da agulha, o numero do cabeçote e o tempo levado para reparar a quebra de linha.</p>
Produção das Máquinas	<p>Exibe a produção por máquinas.</p> <p>Este relatório tem por finalidade calcular a produção de cada máquina individualmente ou a soma da produção de todas as máquinas conectadas.</p>
Erros em Produção	<p>Exibe os códigos de erro durante a produção.</p> <p>Este relatório tem por finalidade calcular o número de erros ocorridos durante a produção. Nele podemos ver qual foi o erro, o número de vezes que o erro aconteceu e o tempo gasto para reparar o mesmo.</p>
Produção de Bordados	<p>Exibe a quantidade de bordados produzidos.</p> <p>Este relatório tem por finalidade calcular o número de bordados produzidos. Nele podemos ver a data do termino, a quantidade total de pontos produzidos e a quantidade total de peças produzidas.</p>