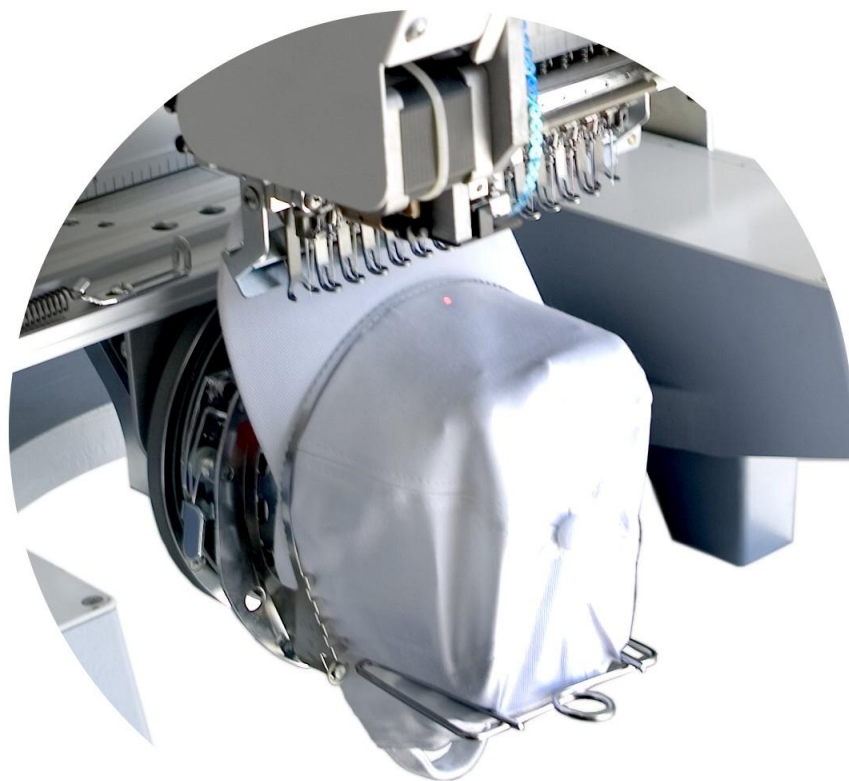


# ***Bastidor de Bonés QS.***

Manual de Instalação



**Barudan**

## APRESENTAÇÃO

Com este bastidor, é possível se atingir velocidades máximas de 800rpm\*, desde que a máquina de bordar seja da série “D” ou “V” e que o programa também seja apropriado.

A montagem do mesmo não requer muito trabalho (menos que os anteriores), onde somente fazemos uma regulagem mais específica na primeira instalação e depois a montagem e desmontagem é feita de maneira simples e rápida.

\*A velocidade máxima depende de uma série de fatores como: tipo de boné, tipo de linha, tipo de desenho, etc.

### Características:

- Grande área de bordado 70x360mm (Elite Jr. 70x180mm);
- Engate rápido para facilitar o encaixe e desencaixe do bastidor;
- Fácil e rápida troca dos bastidores de bonés para os bastidores comuns;
- Alta precisão e velocidade;



**Fig. 1a Suporte do bastidor de bonés**

### Modelos compatíveis:

- Máquinas Drop Table série “N\*”, “D” & “V”, inclusive Tanto e Elite Jr & Pro.

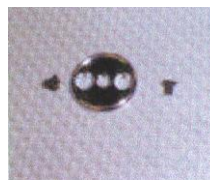
\* com algumas restrições

### Referências

- Elite Jr. (CA): LA731903
- Elite Pro (CB): LA731523

### Conteúdo do Kit (Fig. 1a & 1b):

- |                                |    |
|--------------------------------|----|
| • Suporte do bastidor de bonés | 1x |
| • Bastidor de boné             | 2x |
| • Olhau da chapa de ponto      | 1x |



**Fig. 1b**



**Fig. 2 Entamburador**



**Fig. 3**

### Opções

- |                                           |        |
|-------------------------------------------|--------|
| • Entamburador de bonés                   | Fig. 2 |
| • Braço para máquinas HE, Elite Jr. & Pro | Fig. 3 |
| • Protetor das lâmpadas LED               | Fig. 4 |



**Fig. 4**

## **A. MONTAGEM**

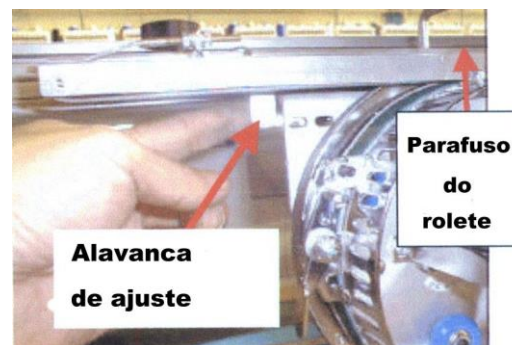
1. Remova sujeira e restos de tinta do pino guia e da base da máquina (Fig. 4), onde o pino será fixado. Monte o mesmo com dois parafusos M6x15 sem apertá-los completamente, para ajustes.
2. Máquinas com 2 ou mais cabeçotes: Monte o suporte de bonés, enfiando o mesmo pelo braço da máquina e pino guia, com cuidado para não danificar as agulhas e calcadores. Fixe o suporte com as “porcas borboleta” (Fig. 5) no pantógrafo certificando-se de que os dois roletes do suporte, estejam encostando no pantógrafo. (Fig. 8)  
Máquinas Elite Jr. & Pro: Monte o braço (Fig. 3) atrás do suporte de bonés (Fig. 11) sem apertar os parafusos. Monte o suporte de bonés, enfiando o mesmo pelo braço da máquina e pino guia, com cuidado para não danificar as agulhas e calcadores. Fixe o suporte com as borboletas e aperte os parafusos (Fig. 5 & 10 & 11).
3. Máquinas com 2 ou mais cabeçotes: Mova o pantógrafo até que possamos visualizar o parafuso do rolete através do furo de acesso. (Fig. 5) Solte os parafusos, puxe a alavanca de ajuste para que não haja nenhum jogo entre o rolete e o pantógrafo e aperte novamente os parafusos (Fig. 6) Verifique mais uma vez, assegurando-se que não haja nenhuma folga entre o rolete e o pantógrafo.
4. Ajuste a altura do suporte do bastidor de boné subindo ou descendo o pino guia, certificando-se de que haja um espaço entre o suporte e o braço da máquina de aproximadamente 1,5~2,0mm (Fig. 7) Verifique também se este espaço é uniforme, ao redor do braço.
5. Mova o suporte lateralmente e verifique se o espaço entre os dois parafusos guia do suporte (um de cada lado) e o guia do suporte é suficiente para um não tocar no outro. Caso contrário, solte o parafuso e regule sua altura para que o espaço seja de aproximadamente 1,5mm. (Fig. 8)
6. Por fim, caso a máquina possua iluminação por LED, monte o protetor para amparar a aba dos bonés. Solte os parafusos que fixam os LED's e monte o protetor. (Fig. 12)



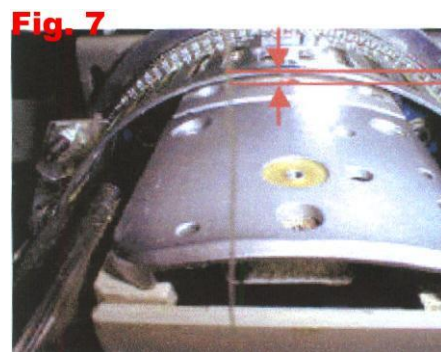
**Fig. 4 Pino Guia**



**Fig. 5**



**Fig. 6 Alavanca de ajuste dos roletes**



**Fig. 7**

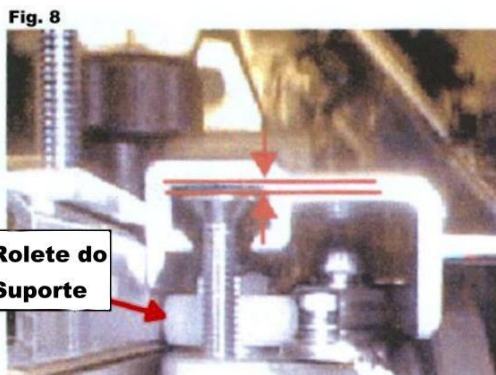
## **B. DESMONTAGEM DO SUPORTE DO BASTIDOR DE BONÉS**

Solte as “porcas borboleta” e puxe o suporte com cuidado em sua direção até que saia por completo. Cuidado para não danificar os calcadores e agulhas.

### **Atenção:**

Os pinos guia são ajustados individualmente para cada suporte do bastidor. Sendo assim, ao montar o sistema de novo, case novamente os mesmos suportes com os mesmos pinos. Favor marque cada suporte com o número do cabeçote para que na próxima vez nenhum ajuste prévio seja necessário.

Verifique sempre se na montagem não haja nenhuma folga entre os roletes do suporte e o pantógrafo.



## **C. BRAÇO PARA MÁQUINAS “HE” (Ponte, drop table)**

1. Monte o braço no suporte do bastidor de boné com 4 parafusos inclusos (Fig. 9 & 11) Não aperte os parafusos.
2. Instale o suporte na máquina conforme já instruído e fixe o reforço com os dois parafusos “borboleta” inclusos. (Fig. 10) Após aperte os 4 parafusos do reforço.
3. Proceda com os ajustes conforme nas instruções de *Montagem*.

