

Capitulo 16. Apêndice

Este capitulo contém as seguintes informações de referencia

1. Códigos de Função
2. Códigos de Erro

1. Códigos de Função






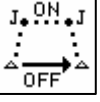






Smbolo	Função
0	Ponto normal
JP	Jump
L	Velocidade baixa
LJ	Jump em velocidade baixa
H	Velocidade Alta (normal)
HJ	Jump em velocidade alta
T1	Corte da linha superior
T2	Corte da linha sup. e da bobina
G1	Grupo 1 (WS)
G2	Grupo 2 (WS)
SE	Sub Final
C00	Parada
C01	Agulha 1







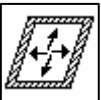



C15	Agulha 15
S0	Lantejoulas desligadas
S1	Lantejoulas ligadas
SJ	Jump de lantejoulas
PR	Ajuste da altura do calcador



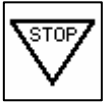






Depende da quantidade de agulhas da máquina.








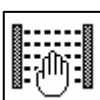

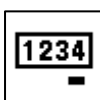
2. Mensagens de Erro


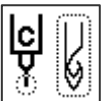
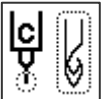
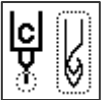

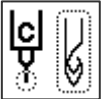
Mensagem	Descrição
A01 : 	Voltagem incorreta da bateria.
A05 : 	Erro no código da fita.
A07 : 	Erro no eeprom de memória IC.
A08 : 	Memória cheia (Cancela a leitura).
A11 : 	Porta COM não conectada.
A20 : 	Posição de memória vazia.
A21 : 	Todas posições de memória vazias.
A24 : 	Próxima troca de cor não encontrada.
A26 : 	Movimento da “troca rápida” não registrado.
A27 : 	Função não encontrada.
A28 : 	Processando. Aguarde...
A29 : 	Todas as posições de memória ocupadas.

Mensagem	Descrição
A30 : 	Insira o Disquete
A31 : 	Disquete Protegido
A32 : 	Erro na Leitura do Disquete
A33 : 	Disquete Cheio
A34 : 	Limite máximo de 400 trocas de cor.
A35 : 	Spectacle Frame (SF) Parâmetros impedem a operação.
A36 : 	Parâmetros de aplique impedem a operação.
A37 : 	Cartão CF (compact flash) cheio.
A38 : 	Insira o cartão CF.
A39 : 	Erro na leitura do cartão CF.
A40 : 	Erro na Rede.
A41 : 	Erro na leitura dos dados do desenho.

Mensagem	Descrição
D01 : 	Troca de cor bloqueada.
D03 : 	Troca de cor bloqueada.
D04 : 	Erro no posicionamento de agulha.
D05 : 	Não é possível trocar de cor.
D06 : 	Motor principal preso/pesado.
D07 : 	Motor principal sobrecarregado.
D08 : 	Limite de movimento do pantógrafo.
D09 : 	Erro da barra liga/desliga.
D11 : 	Erro no posicionador/encoder.
D12 : 	Erro no pescador de linha.

Mensagem	Descrição
D13 : 	Impossível retroceder mais pontos.
D14 : 	Acione a barra (ligar).
D16 : 	Quebra da linha da bobina/carretilha.
D19 : 	Parada por função de stop.
D20 : 	Fim do retrocesso.
D21 : 	Máquina para na barra ou botão.
D22 : 	Erro de motor de corte de linha.
D23 : 	Parada para colocação do aplique.
D25 : 	Quebra da liha.
D26 : 	Superaquecimento na máquina.

Mensagem	Descrição
D27 : 	Parada para “pre-set”.
D28 : 	Impossível retroceder. Execute um corte de linha para continuar....
D29 : 	Erro no motor de passo - pantógrafo
D30 : 	Endereço incorreto da placa do cabeçote.
D31 : 	Falha no reconhecimento do box inferior – “driver box”.
D32 : 	Parada para função “sub end (SE)” – roll to roll.
D33 : 	Falha de energia. Desligue a máquina.
D34 : 	Erro da “cortina de luz” – segurança opcional.
D35 : 	Erro de lubrificação automática.
D36 : 	Parada pelo contador de bobina. Corte a linha. Troque todas as bobinas e reinicie a máquina e o contador..

Mensagem	Descrição
D37 : 	Erro na posição do “canhão” da lantejola.
D38 : 	Erro do dispositivo de chenile.
D39 : 	Erro do motor do looper.
D40 : 	Erro do motor do clamp do chenile.
D41 : 	Erro de altura da agulha do chenile.
D42 : 	Erro de chenile