

Capítulo 4. Operações Manuais


Este capítulo contém informações sobre as operações manuais da máquina..

1. Troca de Cor (Aguilha)
2. Corte de Linha
3. Prendedor de Linha (Clamp)
4. Aplique
5. Deslocando o Pantógrafo para Troca de Bastidores
6. Contador da Bobina
7. Freio
8. Lubrificação automática
9. Posicionando a Aguilha no Ponto Morto Inferior
10. Roll-to-Roll
11. WS
12. Lantejoulas (Sequin)
13. Ajuste da Altura do Calcador

□. Troca de Cor (Agulha)

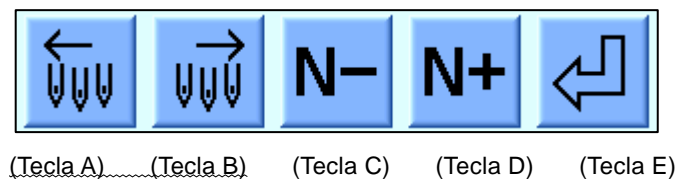
1-1. Troca Manual de Cor (agulha)

Trocando de cor (agulha) manualmente.

- 1)  Pressione a tecla de troca de agulha.

- 2) Pressione a tecla “A” para mover na direção da agulha 1.

Pressione a tecla “B” para mover na direção da agulha 9.



Se o erro D14 aparecer acione a Barra de Start (inicio)

O erro D14 irá aparecer somente na primeira troca de agulha depois que a maquina for ligada.

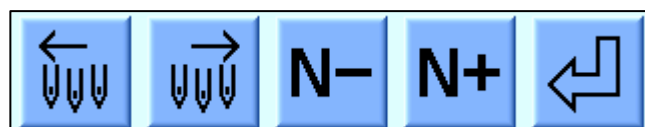
1-2. Mudando de cor diretamente com a tecla de troca de agulha.

Selecione diretamente a agulha desejada.



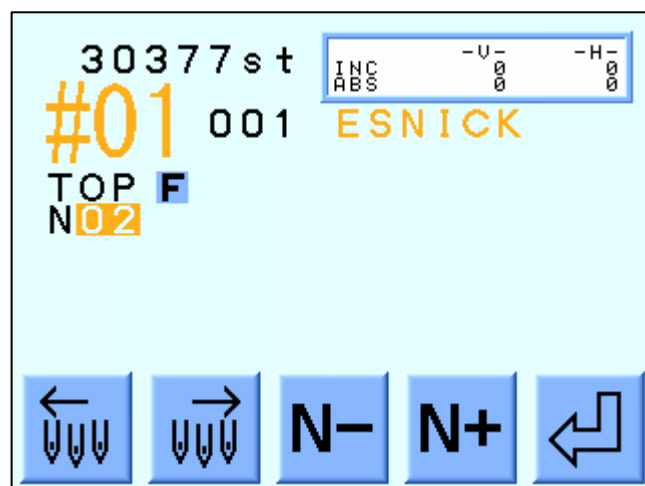
Pressione a tecla de troca de agulha.

2) Pressione a tecla "C" ou a tecla "D" para selecionar a agulha desejada.



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

3) Pressione a tecla "E" para executar a troca diretamente para a agulha selecionada.



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

Se o erro D14 aparecer acione a Barra de Start (inicio)

O erro D14 irá aparecer somente na primeira troca de agulha depois que a maquina for ligada.

2.Corte de Linha

2-1. Cortando as linhas da agulha e da bobina

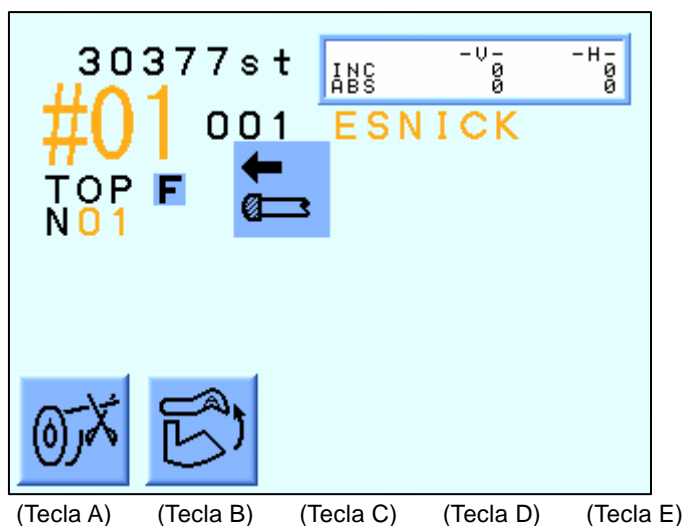
Corte manual da linha da agulha e linha da bobina.



Pressione a tecla do corte.

2) A mensagem para acionar a barra sera exibida na tela.

Acione a barra para executar o corte.



* As chaves de liga/desliga nos cabeçotes também podem ativar o corte.


Desligue e ligue novamente a chave do cabeçote. O LED verde do cabeçote irá piscar. Acione a barra enquanto o Led verde estiver piscando.

2-2. Cortando a linha da bobina

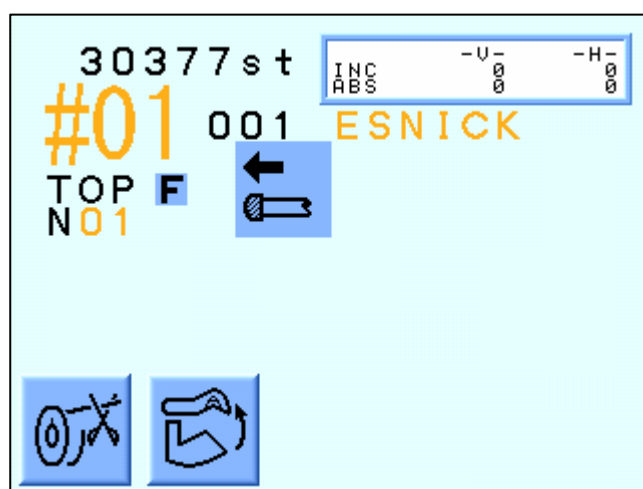
Instruções para o corte da linha da bobina.

*Um retrocesso do bordado sem corte da linha pode causar a quebra da linha da bobina

*Valido somente para o sistema de corte Mark-5.

- 1)  Pressione a tecla do corte.

- 2) Pressione a tecla “A” para cortar somente a linha da bobina.



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)


Obs: Para manutenção e limpeza, a tecla “B” pode ser acionada para que a “faca” móvel saia de baixo da faca fixa.

Pressione a tecla “B” novamente para sair do sistema de limpeza do corte.

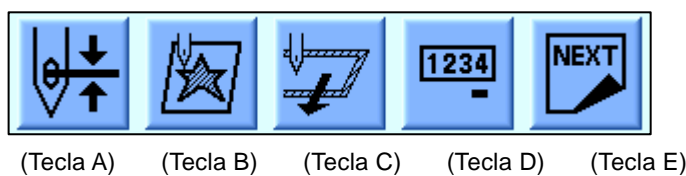
*Em modelos com sistem de corte Mark-5, a opção da tecla de limpeza do corte não está disponível.

3. Prendedor da Linha (Clamp)

Instruções de como abrir os Clamps para facilitar a passagem da linha.

- 1)  Pressione a tecla manual.

- 2) Pressione a tecla "A" para abrir e fechar o clamp (segurador da linha).



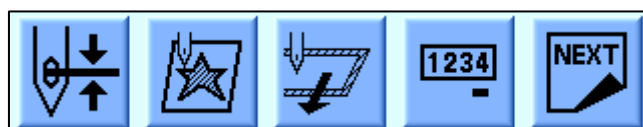
4. Aplique

Quando a tecla do aplique é acionada o motor principal gira e o calcador pode ser colocado para baixo manualmente. Desta forma fica mais fácil achar a posição correta onde o bordado deverá ser feito.



Pressione a tecla manual.

2) Pressione a tecla "B".



(Tecla A)

(Tecla B)

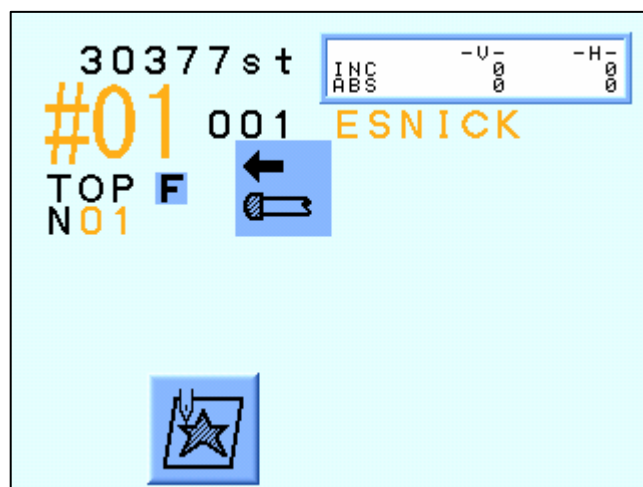
(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

3) A mensagem para acionar a barra aparecerá no painel.

Acione a barra.



(Tecla A)

(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

Pressione a tecla "B" para voltar a tela anterior.

4) Baixe o calcador manualmente para facilitar o posicionamento da peça a ser bordada.

*Repita as operações 1) a 3) para subir o calcador.

5. Deslocando o Pantógrafo para troca de Bastidores

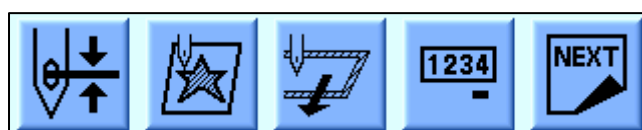
Quando a tecla para troca dos bastidores é acionada o pantógrafo move-se para frente para permitir a troca dos bastidores ou a colocação dos apliques. Este movimento é chamado de OFFSET.

Caso queira, é possível modificar a distância do movimento para cada desenho. Isto é feito nos Parâmetros de Programação.



Pressione a tecla manual.

2) Pressione a tecla "C".



(Tecla A)

(Tecla B)

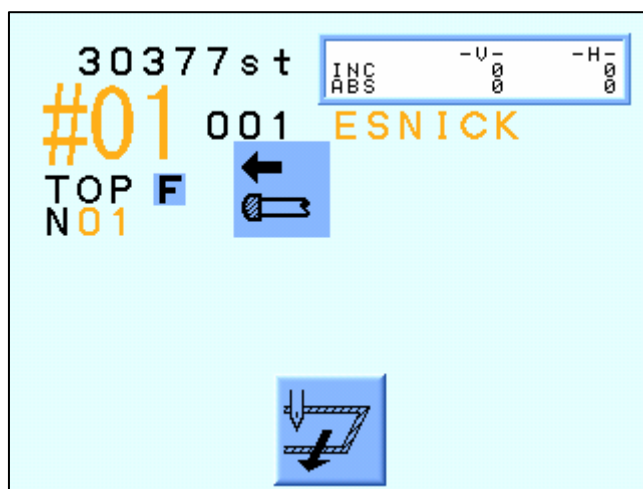
(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

3) A máquina solicitará o acionamento da barra.

Acione a barra e o pantógrafo irá se deslocar para a posição pré definida.



(Tecla A)

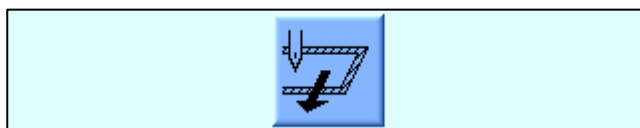
(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

4) Acione a barra novamente para o pantógrafo retornar a posição anterior.



(Tecla A)

(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

Pressione a tecla "C" novamente para voltar a tela anterior sem movimentar o pantógrafo.

6. Contador de Bobina

O contador de bobina irá parar a máquina quando o valor pré-programado for atingido. A pontuação a ser programada deve levar em conta o número de pontos que uma bobina cheia leva para esvaziar. Esta função é especialmente interessante para trabalhos em pesponto, onde emendas e consertos no bordado devem ser evitados.

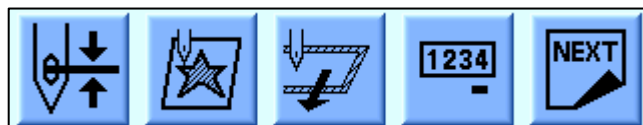
Quando a máquina parar para a troca da bobina uma mensagem será exibida na tela e o Led verde do cabeçote piscará.

Nota: Programando o contador em (0) Zero irá cancelar esta função, ou seja, não será feita a contagem.



Pressione a tecla manual.

2) Pressione a tecla "D".



(Tecla A)

(Tecla B)

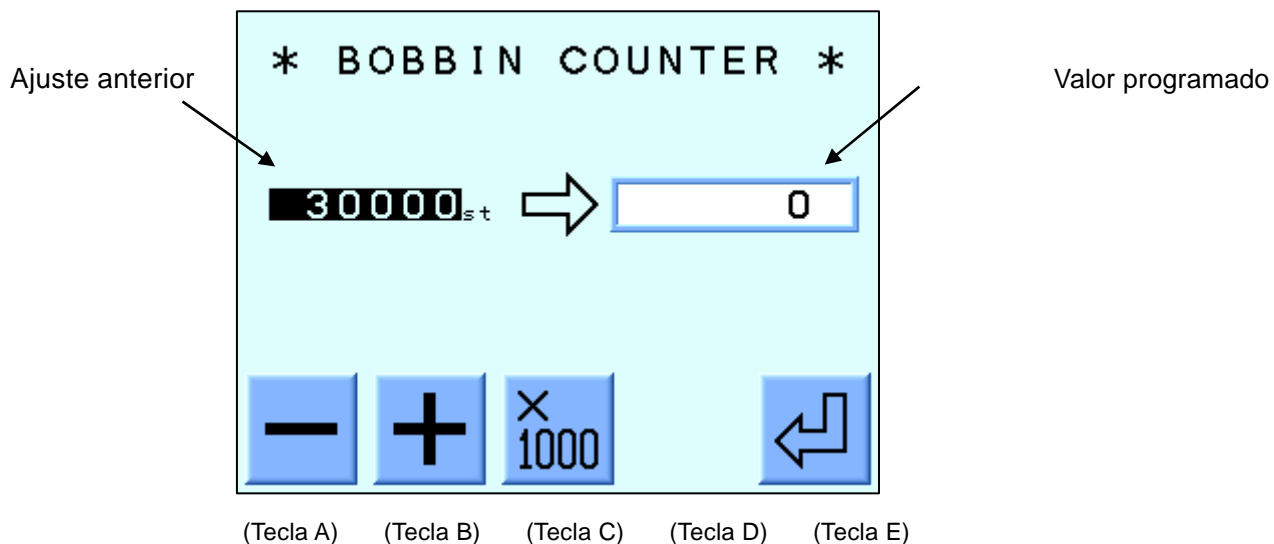
(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

3) Programe o contador para parar a máquina após bordar a quantidade de pontos desejada.

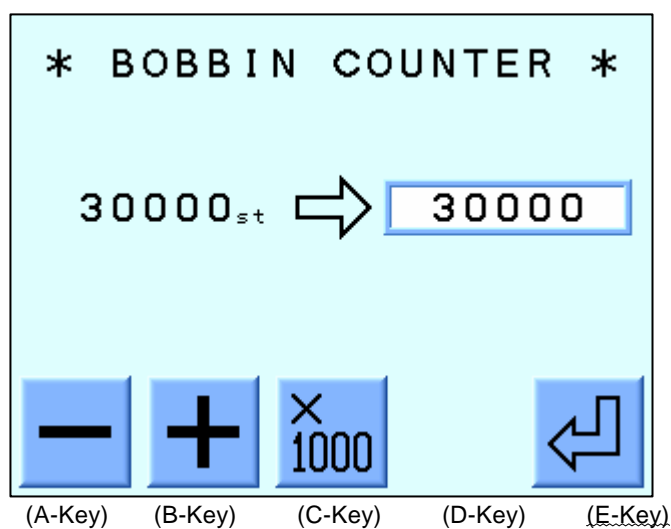
O ajuste anterior aparecerá na tela.



Pressione as teclas "A" ou "B" para aumentar ou diminuir a contagem. Cada toque 100 pontos.

Pressione e segure a tecla "C" depois pressione as teclas "A" ou "B" para aumentar ou diminuir em 1000 pontos.

4) Pressione a tecla “E” até ouvir 2 bipes para salvar a quantidade programada.



Pressione a tecla manual para voltar a tela básica.

7. Freio

Esta função só é válida em máquinas equipadas com o motor principal com freio. (máquinas com mais de 15 cabeçotes)

Estas instruções servem para ativar ou desativar o freio do motor para a execução de manutenção.



Pressione a tecla manual.

2) Pressione a tecla “E”.



(Tecla A)

(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

3) Pressione a tecla “D” para ativar ou desativar o freio.



(Tecla A)

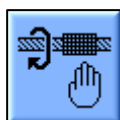
(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

* O ícone da tecla “D” irá clarear quando o freio estiver desativado.



Freio ativado



Freio desativado

8. Lubrificação Automática

8-1. Antes de Usar

Esta função só está disponível nas máquinas equipadas com o dispositivo de lubrificação automática.

1) O Dispositivo de Lubrificação

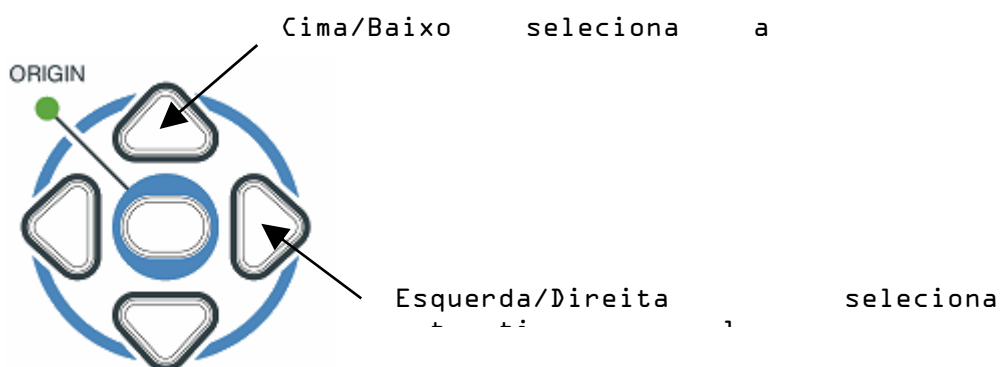
O dispositivo de lubrificação pode lubrificar separadamente a parte de cima e a parte de baixo da máquina

Na tela será exibida as mensagens como segue abaixo.

The lubrication to the sewing bed : Bed (Lubrificação na parte de baixo (lançadeiras))

The lubrication to the sewing head : Head (Lubrificação na parte de cima (cabeçotes))

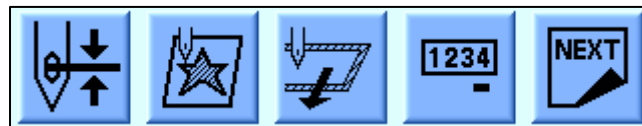
2) Operação das teclas JOG



8-2 □ Menu de Lubrificação

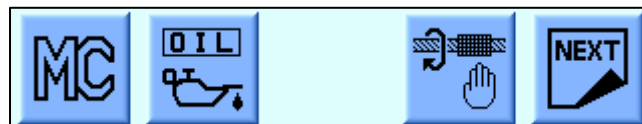
- 1)  Pressione a tecla manual.

- 2) Pressione a tecla "E".



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

- 3) Pressione a tecla "B".



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

- 4) O menu de lubrificação será exibido.

Selecione Manual ou Automático com as teclas JOG..

Manual
Automático

Automatico

Escolha a parte a se
lubrificação
lubrificada


Manual
* LUBRICATION *
AUTO

Head
&
Bed

M.time : 5 --> 5
[hours]

Stitch : 15 --> 15
[x10000st]

Cycle : 2 --> 2
[cycles]



Frequência da

(Tecla A)
(Tecla B)
(Tecla C)
(Tecla D)
(Tecla E)

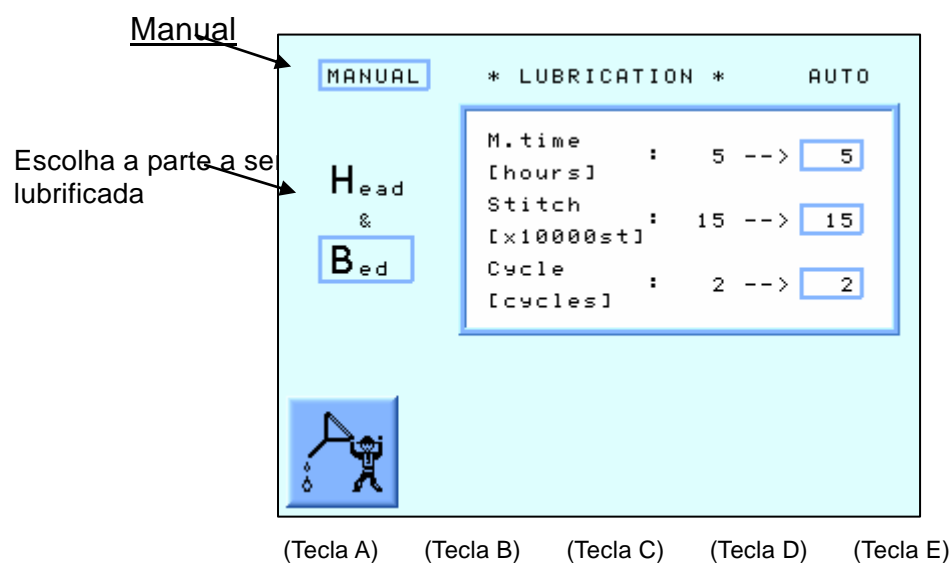
8-3. Lubrificação Manual

Instruções para lubrificação manual.

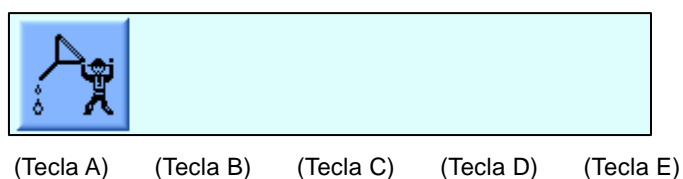
1) Veja o capítulo menu de lubrificação.

2) Escolha “MANUAL” com as teclas JOG.

3) Escolha a parte a ser lubrificada (Bed or Head&Bed) (Lançadeiras ou Lançadeiras e Cabeçotes)



4) Pressione e segure a tecla “A” até soar 2 bipes.

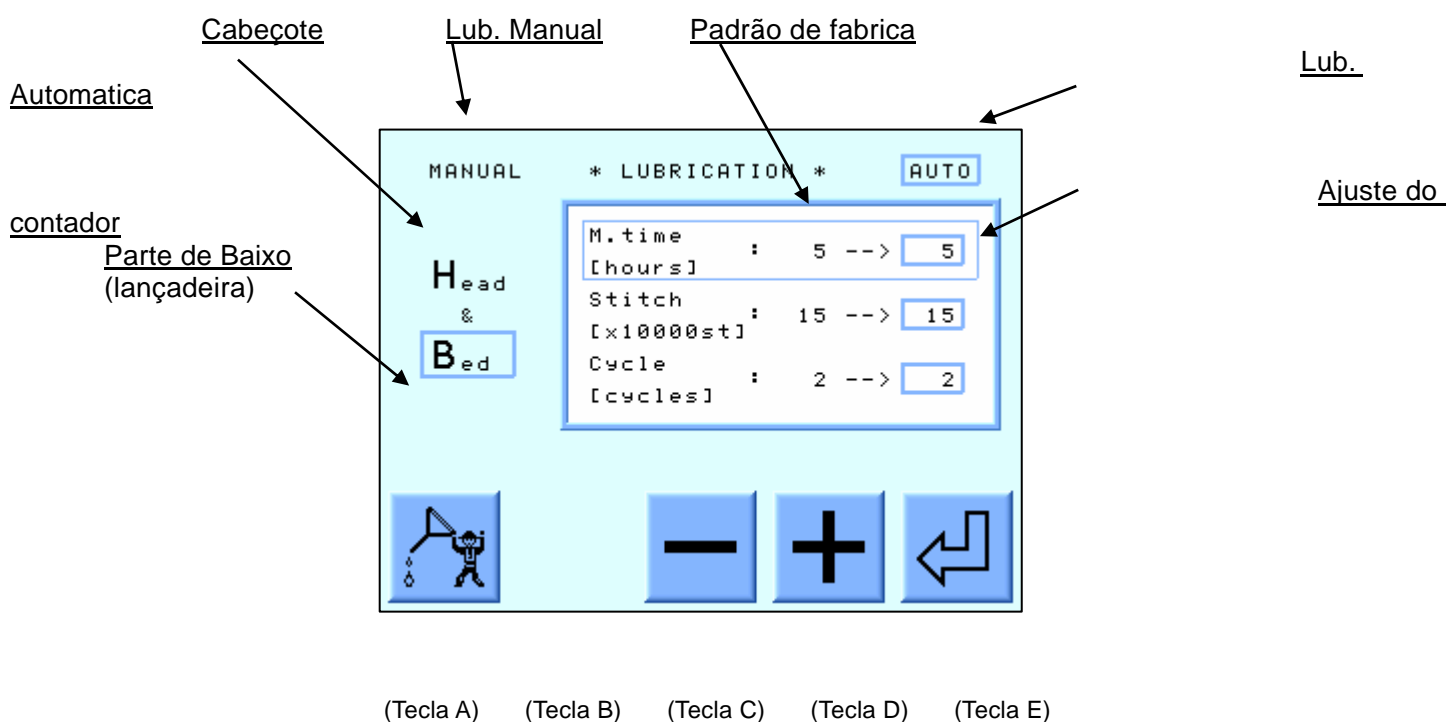


8-4 □ Lubrificação Automática

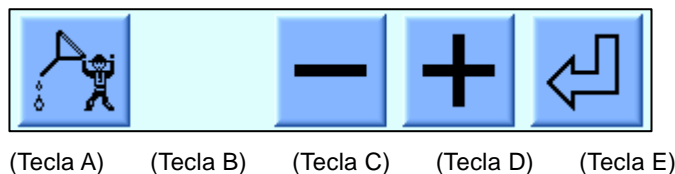
Instruções para programar a frequência com que a lubrificação automática será feita.

Esta opção só existe em máquinas equipadas com sistema de lubrificação automática.

- 1) Encontre o menu de lubrificação.
- 2) Selecione "AUTO" (lubrificação automática).
- 3) Selecione a coluna e pressione as teclas "C" e "D" para mudar os valores.



- 4) Pressione a tecla "E" para salvar as modificações.



Descrição

Item	Função	Limites	Padrão	Recomendado
M. Time (Tempo de máquina trabalhando)	Tempo antes da lubrificação	1-100 Horas	5 Horas	10 Horas
Stitch (Quantidade de pontos)	Quantidade de pontos antes da lubrificação	1-100 x10000 stitches (pontos)	15 x10000 stitches (pontos)	20 x10000 pontos
Cycle (ciclos) (Frequência)	Frequência da lubrificação nos cabeçotes -1 - Lubrificação somente na Lançadeira. 0 - Lubrificação Desligada 1 a 10 - Frequência da lubrificação da Lançadeira antes da lubrificação dos cabeçotes ser executada. Ex. Ajustado em 10, a lubrificação ocorrerá 10 vezes na Lançadeira e depois uma vez os cabeçotes.	0-10 Cycles (ciclos)	2 Cycles (ciclos)	10 ciclos

- A frequência é programada por tempo e por pontos. Neste caso, se a máquina atingir primeiro o número de horas ao invés do número de pontos a lubrificação será executada e vice-versa.
- O contador de tempo ou de pontos é regressivo, assim que finalizar a contagem a lubrificação é iniciada automaticamente.
- Assim que a lubrificação é iniciada os contadores, (tempo e pontos), são resetados.


Atenção: Se na opção “CYCLE” estiver “0” zero, a lubrificação será desligada.

Caso a opção de Lubrificação Manual seja selecionada, a mesma é executada ao se apertar e segurar a tecla A do menu de lubrificação.

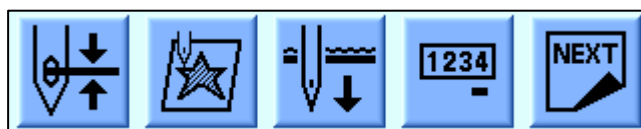
- Quando uma Lubrificação Manual é executada o contador é resetado.
- Dentro da opção de Lubrificação Manual é possível se escolher HEAD & BED ou somente BED, ou seja, Cabeçote & Lançadeira ou somente Lançadeira.

9. Posicionando a Agulha no Ponto Morto Inferior

Esta função somente estará disponível em máquinas equipadas com o sistema Roll-to-Roll.

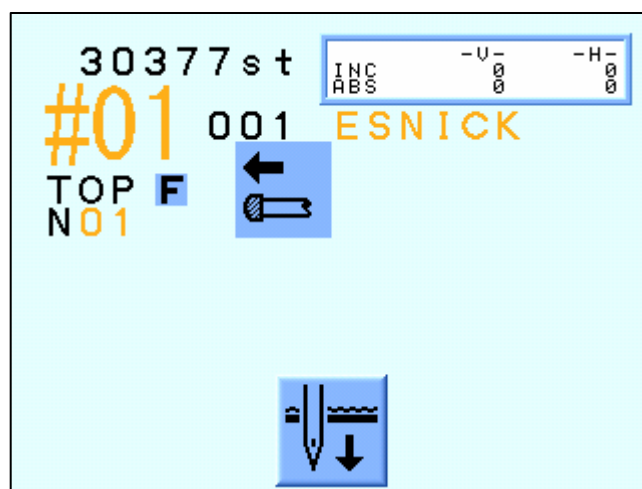
- 1)  Pressione a tecla manual.

- 2) Pressione a tecla "C".



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

- 3) Acione a barra.



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

- 4) A máquina irá parar assim que as agulhas penetrarem no tecido.
- 5) Repita as operações 1 a 3 para retornar a posição original de parada.
- 6) Pressione a tecla "C" para cancelar.



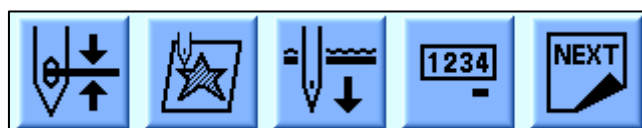
10. Manual Roll-to-Roll

Esta função somente estará disponível em máquinas equipadas com o sistema Roll-to-Roll.



Pressione a tecla manual.

2) Pressione a tecla “E”.



(Tecla A)

(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

3) Pressione a tecla “C”.



(Tecla A)

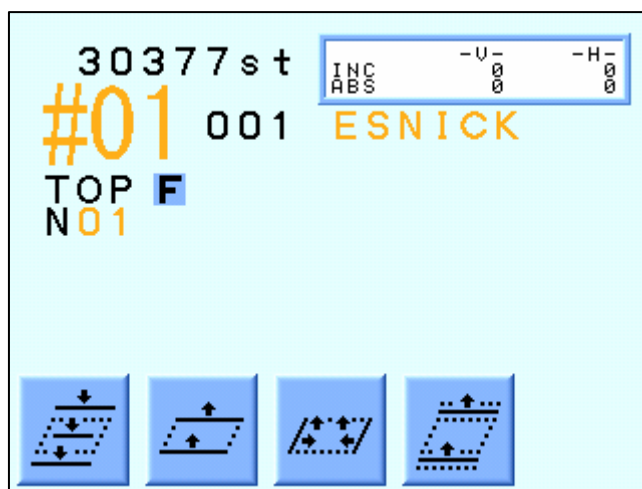
(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

4) Os ícones para operar os grampos fixadores do tecido serão mostrados.



(Tecla A)

(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

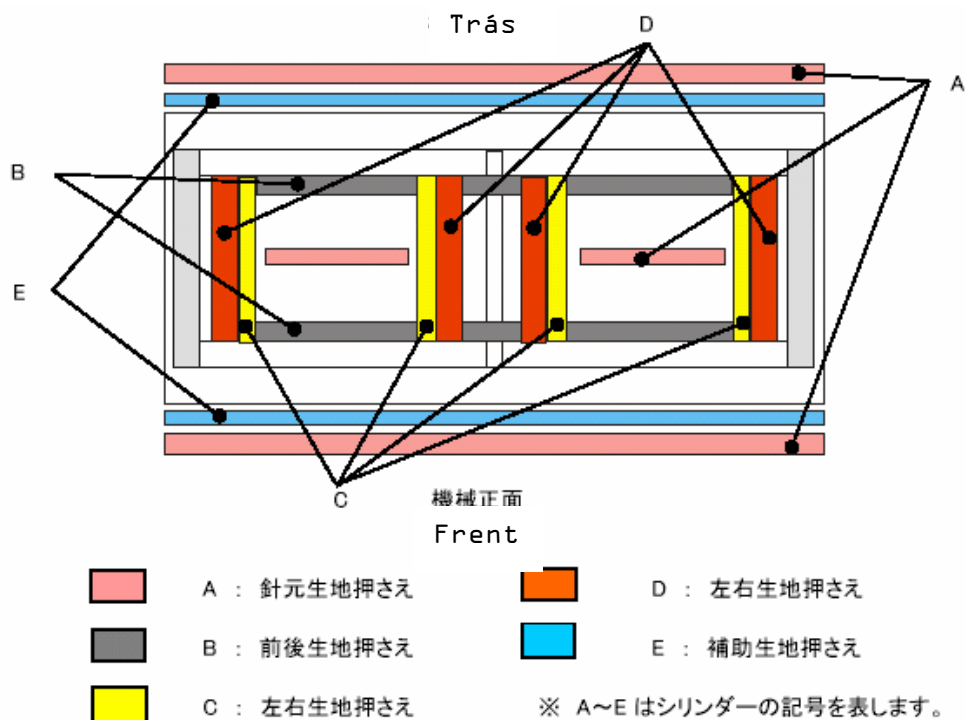
(Tecla E)

5)



Pressione a tecla manual para encerrar a operação.

6) Verifique se os grampos estão trabalhado corretamente antes de iniciar a operação.



11. WS

Esta função somente estará disponível em máquinas equipadas com o sistema WS.

O sistema WS permite a utilização de 2 ou 3 cabeçotes na execução de um único desenho. Neste caso além da área de bordado duplicar ou triplicar, o número de cores disponíveis também aumentarão.



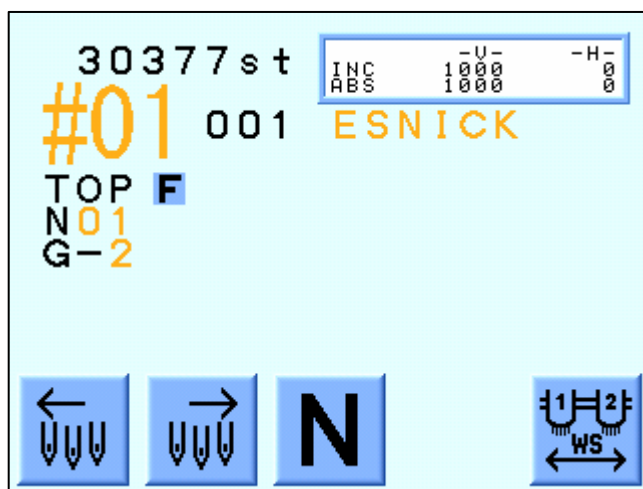
- 1) Pressione a tecla manual.

- 2) Pressione a tecla “E”.



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

- 3) Selecione um grupo de cabeçotes e agulhas.



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

Grupo 2 (G-2) significa o segundo grupo de cabeçotes

Grupo 3 (G-3) significa o terceiro grupo de cabeçotes (se disponível)

12. Lantejola

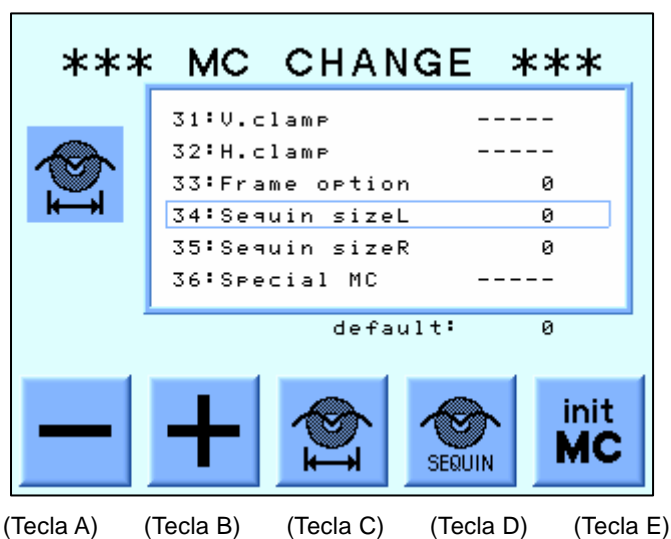
12-1 Menu de Ajustes da Lantejola

Estes ajustes somente estão disponíveis em máquinas equipadas com acessório de lantejoulas.

- 1) Veja o capítulo “MC Parameter” e encontre a lista de parâmetros do MC.
- 2) Selecione “Sequin Size L” or “Sequin Size R” para o acessório esquerdo ou direito
- 3) Defina o tamanho da lantejola neste parâmetro onde:

3 mm : 12
4 mm : 15
5 mm : 17
7 mm : 24

- 4) Pressione e segure a tecla de “Origem”, até soar 2 bipes. O menu de ajuste da lantejola será exibido.



- 5) Pressione as tecla “D”.

Ao acionar o botão azul (liga/desliga) azul dos cabeçotes, será possível verificar o movimento de “alimentação” das lantejoulas. Com este teste verifique também se a lantejola é cortada no local correto. Veja mais detalhes nas páginas seguintes.

Ao acionar a “barra” liga/desliga da máquina, os acessórios descenderão e subirão. Com este teste deve-se verificar se o movimento está sendo feito corretamente e também se a lantejola está centrada em relação a agulha quando o acessório estiver em baixo. Veja mais detalhes nas páginas seguintes.



- 6) Pressione a tecla manual para sair do menu de ajuste da lantejola.

12-2. Ajuste para cada Cabeçote.

1) Veja o capítulo 12.1 “Menu de Ajustes da Lantejola” e encontre o menu.

2) Pressione a tecla “D” para ajustar cada cabeçote.



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

A chave liga/desliga dos cabeçotes ativa o alimentador de lantejola.

Chave do cabeçote em ON: Alimenta.

Chave do cabeçote em OFF: Retorna

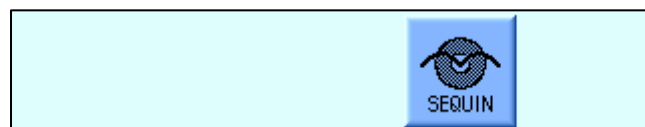
Este procedimento funciona com o dispositivo de lantejola em cima ou em baixo.

Acionando a “barra” liga/desliga da máquina irá subir e descer o acessório de lantejola..

- Acione a “barra” para esquerda : Dispositivo desce.
- Acione a “barra” para direita : Dispositivo sobe.

*Somente funcionará nos cabeçotes que estiverem com a chave azul ligada.

3) Pressione a tecla “D” para sair dos ajuste..



(Tecla A) (Tecla B) (Tecla C) (Tecla D) (Tecla E)

4)



Pressione a tecla manual para reotrnar a tela básica.

13. Ajuste da Altura do Calçador

Esta função somente estará disponível em máquinas equipadas com o sistema de ajuste automático da altura dos calçadores.

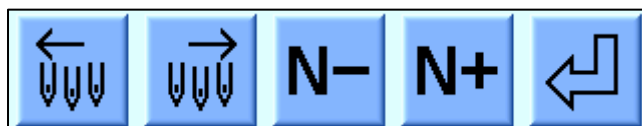
Este dispositivo é muito interessante para serviços onde são usados apliques, EVA, ou quando o material a ser bordado tiver diferentes alturas, como costuras, pregas, bolsos, etc. Este dispositivo também é muito útil para evitar que o calçador marque o couro no setor calçadista.

1)



Pressione a tecla de mudança de agulha.

2) Pressione e segure a tecla “E” até soar 2 bipes para entrar no menu de ajuste da altura do calçador.



(Tecla A)

(Tecla B)

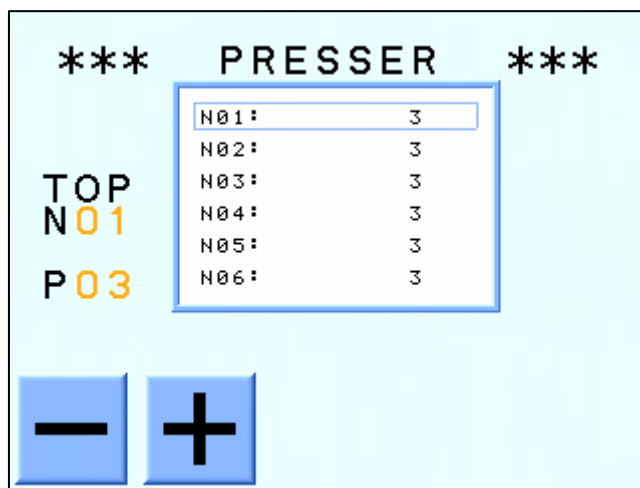
(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)

3) Pressione as teclas “A” ou “B” para mudar o ajuste.

Selecione a agulha para alterar o valor da altura do calçador.



(Tecla A)

(Tecla B)

(Tecla C)

(Tecla D)

(Tecla E)