

Capítulo 17. Lubrificação

Este capítulo contém as seguintes informações.

1. Lubrificação Manual - Y9 – Cabeçote Rotativo com 9 Agulhas
2. Lubrificação Manual - Z5, Z9, Z12, Z15 – Cabeçote Linear com 5, 9, 12 ou 15 Agulhas
3. Lubrificação Automática

1. Y9 – Cabeçote Rotativo com 9 Agulhas

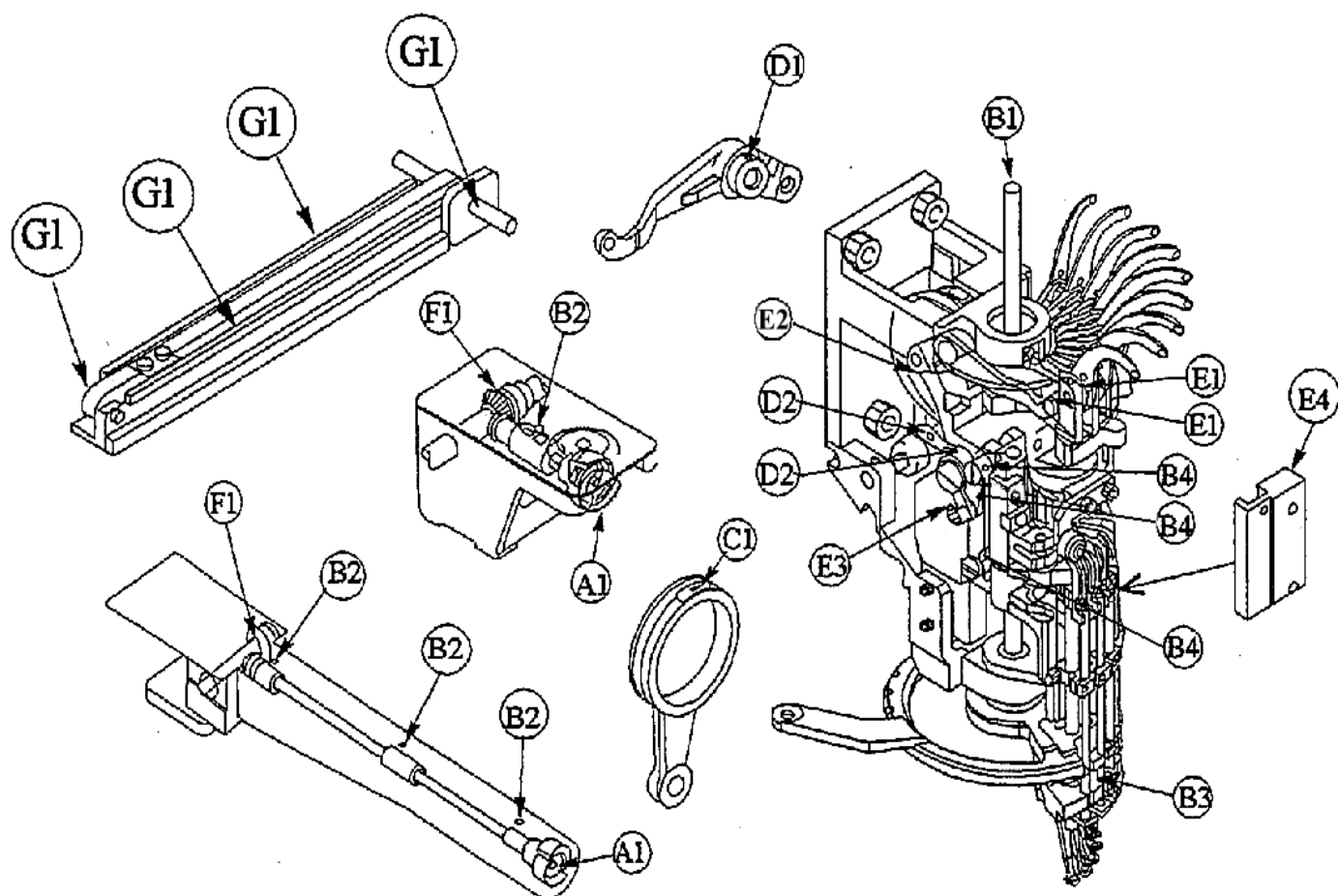
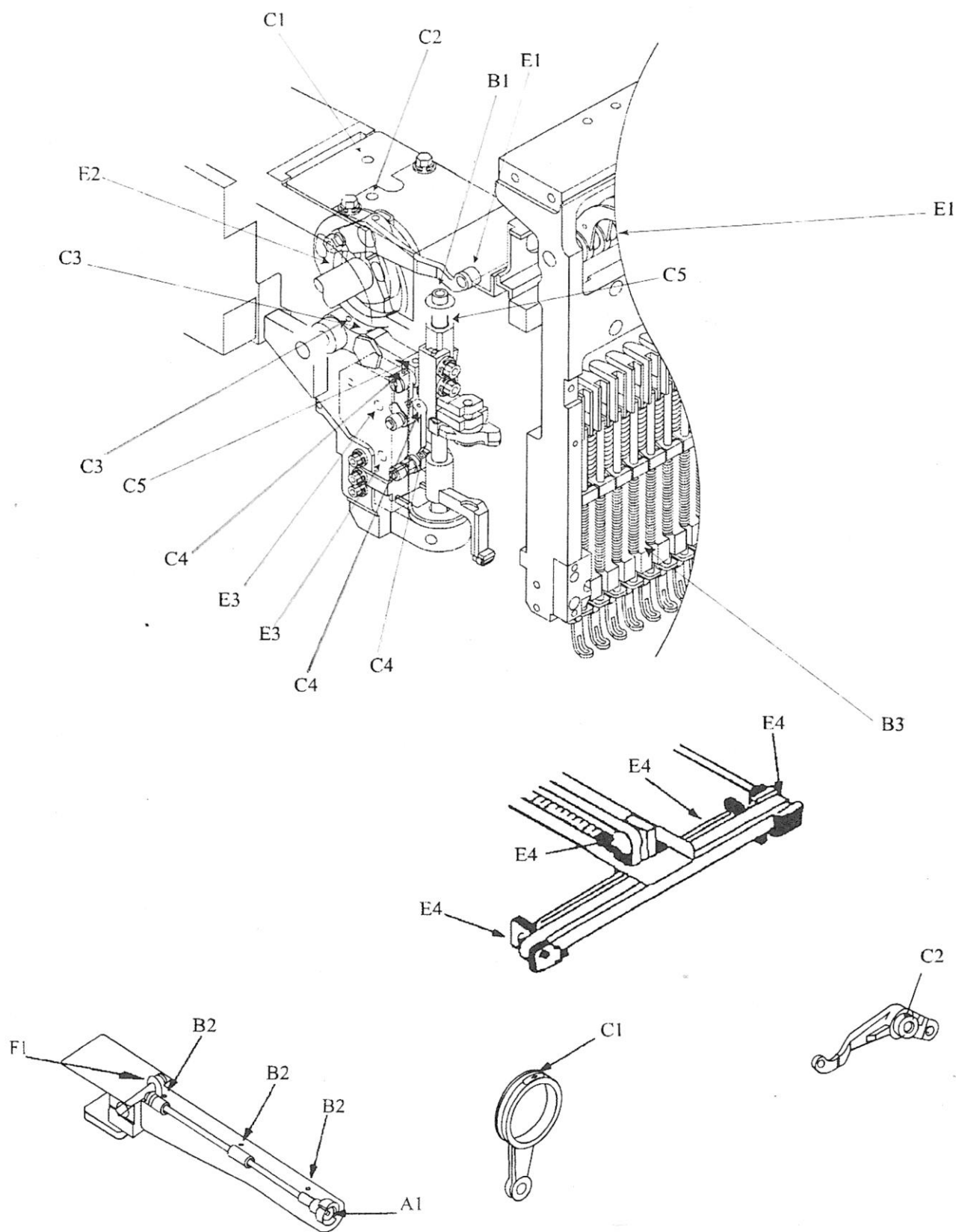


TABELA DE LUBRIFICAÇÃO PARA O CABEÇOTE Y9 – 9 agulhas

Identificação		Ref.	Lubrificante	Frequência	Quantidade
Lançadeira	A1	KF220780	óleo fino	a cada 8 horas	1 gota no berço
Eixo principal do cab.	B1	HT230540	óleo fino	1 vez por semana	2~3 gotas
Feltros de óleo	B2	----- -----			
Barras de agulha	B3	HT230190	óleo fino	1 vez por semana	1 gota
Biela da b. da agulha	B4	HT230200	óleo grosso	1 vez por mês	1 gota
Bielas do calcador	B4	HT230490 HT230480			
Biela do bloco excêntrico	C1	HB230020	óleo grosso	1 vez por semana	4~5 gotas
Alavanca do estica fio	D1	HT230210	óleo grosso	1 vez por mês	2~3 gotas
Alavanca da b. da agulha	D2	HB230241			1 gota
Estica fio	E1	HT230170	graxa branca a base de “Lithium” (tubo ou spray)	a cada 6 meses	camada fina
Excêntrico do estica fio (Cam H6/J1B)	E2	HB230062			
Excêntrico do calcador (Cam K2)	E3	HT230310			
Guia do suporte do calcador	E4	HT230420			
Engrenagem da lançadeira	F1	HP220712 HP321082	graxa branca a base de “Lithium” (tubo)	a cada 6 meses	encher o local
Trilhos do pantógrafo	G1	HP482910	óleo grosso	a cada 6 meses	camada grossa

1. A lubrificação somente poderá ser feita quando a máquina estiver parada.
2. Os pontos B1, C1 e D1 poderão ser lubrificados através dos três furos da capa superior.
3. É aconselhável que a lubrificação seja feita sempre no início da semana
4. Esta tabela esta prevista para um turno de 8 horas. Caso a máquina trabalhe 2 ou 3 turnos, passe a lubrificar o ponto A1 uma vez por turno.

2. Z5, Z9, Z12, Z15 – Cabeçote Linear com 5, 9, 12 ou 15 agulhas



BEVT-Z1501C Oiling Diagram

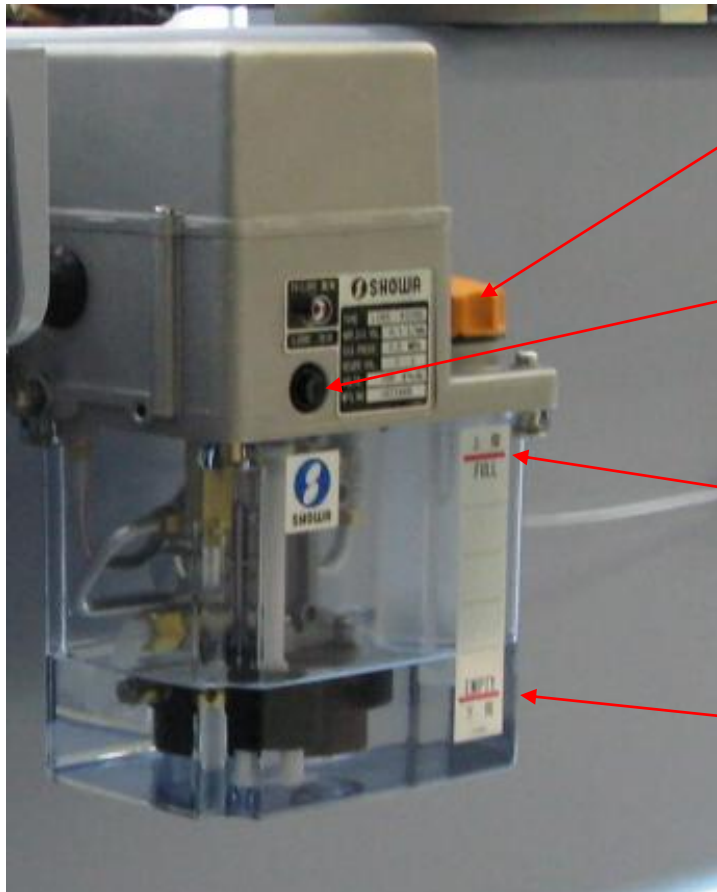
TABELA DE LUBRIFICAÇÃO PARA MÁQUINA BEVT-Z1501C

Identificação		Ref.	Lubrificante	Frequência	Quantidade
Lançadeira	A1	KF220710	óleo fino	a cada 4~6 horas	1 gota no berço
Eixo vertical do cab.	B1	SG230170		1 vez por semana	2~3 gotas
Buchas do eixo inferior	B2	KF220240KF 220230HS22 0010			
Barras de agulha	B3	RD230480		1 vez por mês	1 gota
Biela do bloco excêntrico	C1	RH230280	óleo grosso	1 vez por semana	4~5 gotas
Alavanca do estica fio	C2	RH230311			2~3 gotas
Biela da b. de agulha	C3	RR230080			4~5 gotas
Bielas do calcador	C4	HT230491 HT230480			1 gota
xxxxxxxxxxxxxxxxxx	C5	xxxxxxxx	xxxxxxxx	xxxxxxxxxx	xxxxxxxx
Estica fio	E1	KX230152	graxa branca a base de "Lithium" (Spray)	a cada 6 meses	camada fina
Excêntrico do estica fio (Cam H6RN)	E2	SG230340			
Excêntrico do calcador (Cam K3)	E3	SG230210			
Trilhos e guias do pantógrafo	E4	MM480180SC 480010			
Engrenagens do eixo inferior	F1	KF220240 KF220230 HS220010	graxa para engrenagens e rolamentos	a cada 6 meses	encher o local

3. Lubrificação Automática

A Lubrificação automática existe para facilitar a lubrificação da máquina de bordar. Com ela não é necessário lubrificar nenhuma parte da máquina manualmente, desde que o sistema esteja funcionando corretamente.

O sistema consiste de uma unidade automática de lubrificação, normalmente localizada na parte de trás do equipamento. Nesta unidade também está localizado o reservatório de óleo que deverá ter SEMPRE óleo fino.



Tampa do reservatório de óleo fino.

Botão para teste de lubrificação.

Nível máximo de óleo.

Nível mínimo de óleo.

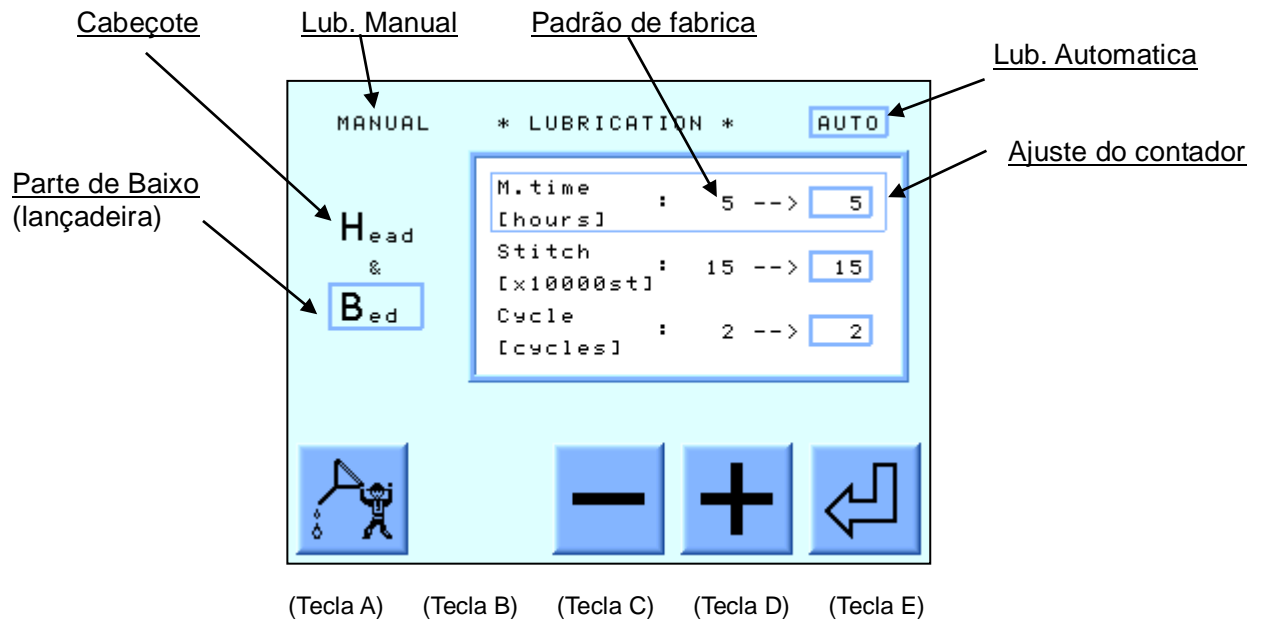
ATENÇÃO

Quando a máquina é instalada, encha o reservatório com o óleo fornecido até seu nível máximo. Em seguida, aperte o botão de teste da lubrificação umas 5 vezes para que o sistema elimine eventuais acúmulos de ar.

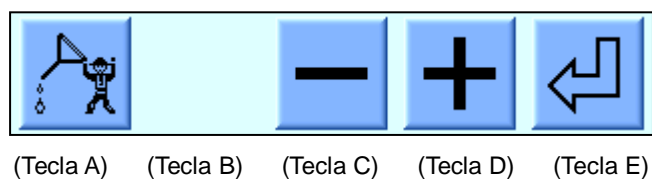
Instruções para programar a frequência com que a lubrificação automática será feita.

Esta opção só existe em máquinas equipadas com sistema de lubrificação automática.

- 1) Encontre o menu de lubrificação.
- 2) Selecione “AUTO” (lubrificação automática).
- 3) Selecione a coluna e pressione as teclas “C” e “D” para mudar os valores.



- 4) Pressione a tecla “E” para salvar as modificações.



Descrição

Item	Função	Limites	Padrão	Recomendado
M. Time (Tempo de máquina trabalhando)	Tempo antes da lubrificação	1-100 Horas	5 Horas	6 Horas
Stitch (Quantidade de pontos)	Quantidade de pontos antes da lubrificação	1-100 x10000 stitches (pontos)	15 x10000 stitches (pontos)	20 x10000 pontos
Cycle (ciclos) (Frequência)	Frequência da lubrificação nos cabeçotes -1 - Lubrificação somente na Lançadeira. 0 - Lubrificação Desligada 1 a 10 - Frequência da lubrificação da Lançadeira antes da lubrificação dos cabeçotes ser executada. Ex. Ajustado em 10, a lubrificação ocorrerá 10 vezes na Lançadeira e depois uma vez os cabeçotes.	0-10 Cycles (ciclos)	2 Cycles (ciclos)	3 ciclos

- A frequência é programada por tempo e por pontos. Neste caso, se a máquina atingir primeiro o número de horas ao invés do número de pontos a lubrificação será executada e vice-versa.
- O contador de tempo ou de pontos é regressivo, assim que finalizar a contagem a lubrificação é iniciada automaticamente.
- Assim que a lubrificação é iniciada os contadores, (tempo e pontos), são resetados.

Atenção: Se na opção “CYCLE” estiver “0” zero, a lubrificação será desligada.

- Caso a opção de Lubrificação Manual seja selecionada, a mesma é executada ao se apertar e segurar a tecla A do menu de lubrificação.
- Quando uma Lubrificação Manual é executada o contador é resetado.
- Dentro da opção de Lubrificação Manual é possível se escolher HEAD & BED ou somente BED, ou seja, Cabeçote & Lançadeira ou somente Lançadeira.