

Capítulo 2. Introdução

Este capítulo contém as seguintes informações.

1. Especificações
2. Vantagens

1. Especificações

1) Capacidade de desenhos / pontos	30 desenhos / 10 milhões de pontos
2) Display	LCD 320 x 240 16bit Color LCD
3) Alimentação Elétrica	AC100-240V Monofásico / Bifásico AC200-415V Trifásico (+/-10%, 50/60Hz)
4) Consumo de Energia	Varia de acordo com cada modelo
5) Temperatura	5 – 45° (Em Funcionamento) -20 – 60° (Armazenada)
6) Humidade	20 – 80 %RH, Sem Condensação
7) Aterramento	Deve ser abaixo de 100Ohm (Aterramento tipo 3)
8) Motor Principal	Trifásico 200v Motor de Indução 1.5K / 750 / 550 / 200W Inverter Drive Max. 1.5kw Inverter (AC Servo Pantograph Motor Models) Max. 750w Inverter (Pulse Pantograph Motor Models)
9) Motor do Pantógrafo	800W AC Servo Motor ou Micro Step 5 Phase Motor
10) Numero de Cabeçotes	1 - 56
11) Velocidade	200 – 1200rpm (A velocidade depende de cada modelo)
12) Número de Agulhas	Maximo de 15 (Cabeçote Linear) Máximo de 09 (Cabeçote Rotativo)
13) Leitor de Disquetes	1x 3,5”(DOS/V)
14) Conexão para CF Card	1x
15) Sistema de Corte Compatível	Mark 5 & Mark 6
16) Detector de Quebra de Linha	
17) Porta USB	USB1.1 (USB Board required)
18) Sistema de Rede	Ethernet (Ethernet Board required)
19) Porta COM	9600 – 115200bps (COM Board required)
20) Permite Bordar Bonés Prontos (Modelos com base cilíndrica)	
21) Compatível com Acessório de “Boring” (perfurador)	
22) Permite Dispositivo de Lantejola (Opcional de Fábrica – depende do modelo)	
23) Permite Leitor de Código de Barras (Opcional)	
24) Chave de Parada de Emergência (Opcional de Fábrica)	
25) Compatível com Sistema de Bordar “Roll-to-Roll” (Opcional de Fábrica)	
26) Sistema WS. (Opcional de Fábrica)	
26)Lubrificação Automática (Opção de Fábrica)	

2 □ Vantagens

1. Fácil operação

A máquina tem um microcomputador e este foi desenhado especialmente para máquinas de bordar sendo assim um sistema mais confiável que os sistemas comuns.

Monitor com ícones de fácil identificação e interpretação, tornando a operação muito fácil.

2. Alta velocidade

O microcomputador escolhe automaticamente a melhor velocidade (200-1200rpm).

A velocidade máxima varia de acordo com cada modelo.

3. Trabalho silencioso

O inversor do motor principal permite um trabalho potente e silencioso.

Também permite um controle de velocidade e de parada muito precisos.

O motor Servo Ac ou o motor de passo de 5 fases proporcionam um movimento rápido e silêncio o do pantógrafo.

4. Capacidade da memória

A capacidade da memória é 10 milhões de pontos em 30 locais de memória, ou seja, 30 desenhos.

5. Informações do desenho

Todas as informações como, quantidade total de pontos, quantidade produzida, tamanho e demais informações podem ser visualizadas na tela do painel.

6. Sistema de rede

Com uma placa de rede (opcional) as máquinas podem operar em rede.

As máquinas ligadas em rede podem dividir desenhos e serem monitorados em tempo real.

7. Porta USB

Com uma placa USB (opcional) as máquinas podem ser conectadas diretamente ao PC e receber os desenhos deste.

8. CF Card (Compact flash card)

A máquina pode ler e gravar desenhos do Cartão CF, estes tem uma capacidade bem maior que os disquetes.

Compatibilidade com outros tipos (arquivos) de bordados

A máquina está equipada com drive de disquete e este lê além do sistema Barudan outros tipos de sistemas também.

9. Rotação, espelhamento e escala do desenho.

A máquina pode girar o desenho em 90° ou de grau em grau, também pode criar uma imagem espelhada do desenho.

A escala também pode ser modificada, tanto na altura como na largura, individualmente.

10. Retorno automático a origem

Quando o desenho esta terminado a maquina volta automaticamente ao ponto de origem. Permitindo um recomeço rápido e fácil.

11. Posicionamento automático para apliques

O pantógrafo move-se automaticamente para a posição programada para facilitar a colocação do apliance. Esta opção também pode ser usada para a recolocação dos bastidores.

12. Outras funções

- a. A maquina permite bordar em ciclo 1-200 ou infinito (Ajustado em: 201)
- b. Conversão automática do desenho para meias.
- c. Layout automático para repetições do bordado.
Ajustes fáceis para a criação da repetição do bordado.
- d. As cores (Seqüência de agulhas) podem ser facilmente trocadas e salvas.

13. Ponto de inicio

A maquina salva (memoriza) o ponto de inicio programado para o desenho.

14. Traçado (perímetro)

A máquina mostra a área a ser bordada na tela e o pantógrafo faz o traçado do perímetro da área a ser bordada.

15. Recuo de pontos (voltar/recuperar o bordado)

Se durante no meio do bordado a barra de parada for acionada para a esquerda a maquina ira recuar pontos, ou seja, ira retornar pontos. Segure a chave de parada acionada até que a maquina retorne ate o ponto desejado. Acionando a barra para iniciar, todos os cabeçotes começarão a bordar ao mesmo tempo.

16. Controle automático de velocidade e salta pontos

A máquina varia a velocidade, dependendo do tipo e tamanho do ponto, para ter uma melhor qualidade de ponto. A máquina fará automaticamente os salta pontos se os pontos forem maiores que os ajustados nos parametros. A máquina também criará pontos grandes com qualidade.

17. Float (Avançar o bordado sem costurar)

Este procedimento moverá o pantógrafo, avançara o bordado sem costurar (bordar).

18. Códigos de Erro

Os erros serão mostrados na tela através de ícones.

19. Stand-By (Retorno ao ponto de parada)

A máquina pode ser desligada no meio de um bordado. Ao ser ligada, ela irá retornar exatamente no ponto em que foi parada. Este recurso é muito importante quando por exemplo, acaba a energia.

20. Compatibilidade com outros “formatos/padrões” industriais de máquinas de bordar

O painel de controle possui um leitor de disquetes. Com ele é possível ler o formatos Barudan, bem como outros formatos industriais disponíveis no mercado.