

Capítulo 4. Operações Manuais

Este capítulo informa sobre as operações manuais.

1. Troca de cor (Aguilha)
2. Corte de Linha
3. Prendedor de Linha (Clamp)
4. Aplique
5. Deslocando o Pantógrafo para Troca de Bastidor
6. Contador da Bobina
7. Posicionando a Aguilha no Ponto Morto Inferior
8. Lantejola (Sequin)

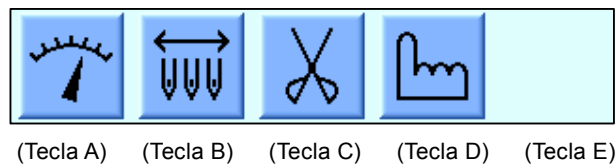
1 . Troca de Cor (Agulha)

1-1. Troca Manual de Cor

Trocando manualmente a cor (Agulha).

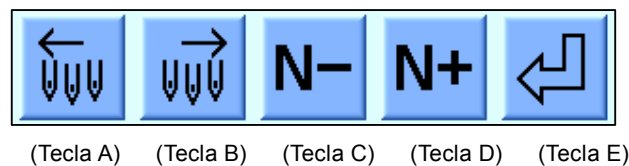
1) Pressione a tecla “Menu” até que seja exibido “Menu 1”.

2) Pressione a tecla “B”



3) Pressione a tecla “A” para mover na direção da agulha 1.

Pressione a tecla “B” para mover na direção da última agulha.



Se o erro D14 aparecer acione a barra de Start (início)

O erro D14 ira aparecer somente na primeira troca de agulha depois que a maquina for ligada

Pressione a tecla



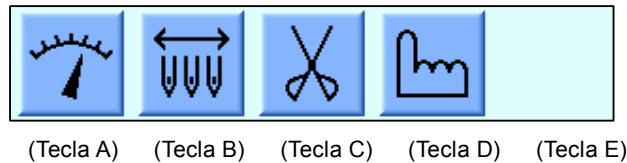
para orientar a máquina.

1-2. Mudando de cor diretamente com a tecla de troca de agulha.

Selecione a agulha desejada.

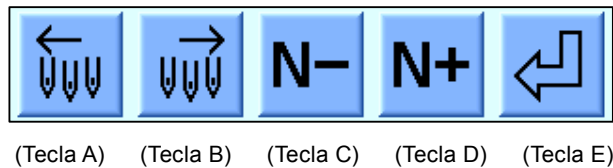
1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1” conforme abaixo.

2) Pressione a tecla “B”.

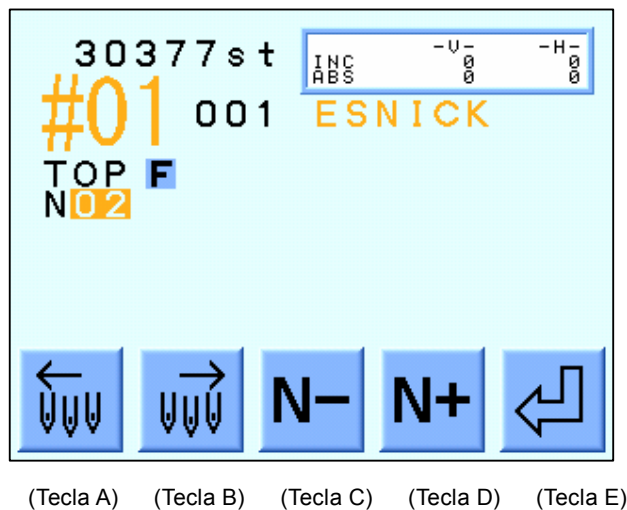


3) Pressione a tecla “C” para mover na direção da agulha 1.

Pressione a tecla “D” para mover na direção da última agulha.



4) Pressione a tecla “E” para executar a troca de agulha.



Se o erro D14 aparecer acione a barra de Start (início)

O erro D14 irá aparecer somente na primeira troca de agulha depois que a máquina for ligada.

Pressione a tecla  para orientar a máquina.

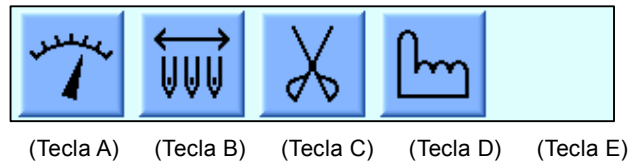
2. Corte da linha

2-1. Acionando a tecla do corte o sistema de corte será acionado.

Corte manual da linha da agulha e linha da bobina.

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1” conforme abaixo.

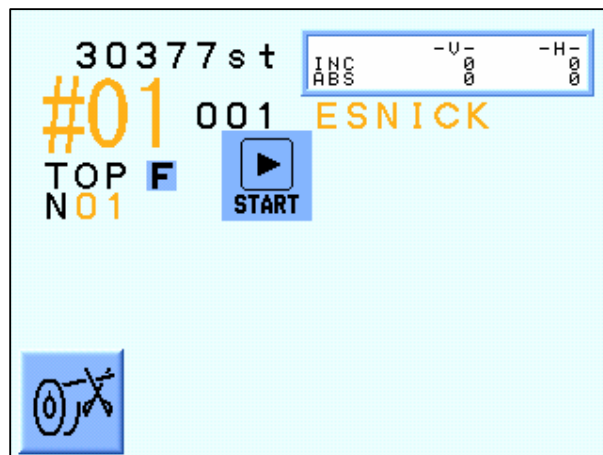
2) Pressione a tecla “C”



3) A mensagem para acionar a máquina será exibida.



Pressione a tecla “Start” para executar o corte.



* As chaves de liga/desliga nos cabeçotes também podem ativar o corte.

Desligue e ligue novamente a chave do cabeçote. O LED verde do cabeçote irá piscar.

Acione a tecla “Start” para executar o corte.

Acione a tecla



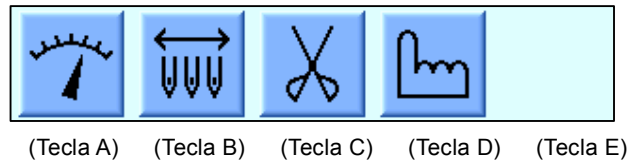
enquanto o Led verde estiver piscando.

2-2. Corte da linha da bobina

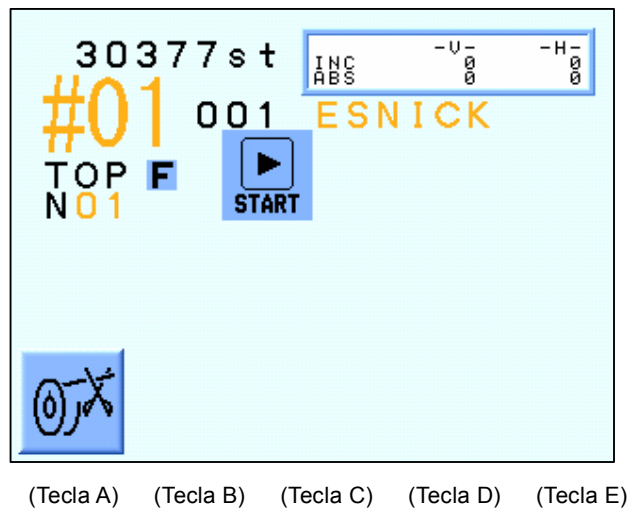
Instruções para cortar somente a linha da bobina.

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1” conforme abaixo.

2) Pressione a tecla “C”



3) Pressione a tecla “A” para cortar a linha da bobina.

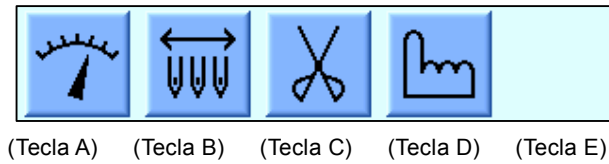


3. Prendedor da Linha (Clamp)

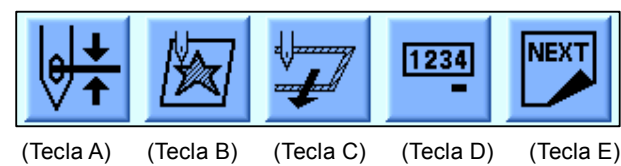
Instruções de como abrir os Clamps para facilitar a passagem da linha.

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1” conforme mostra abaixo.

2) Pressione a tecla “D”



3) Pressione a tecla “A” para abrir e fechar os clamps.

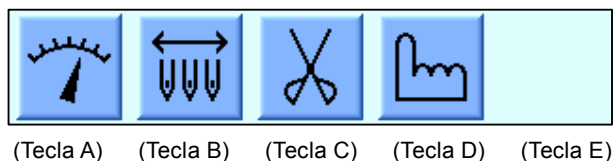


4. Aplique

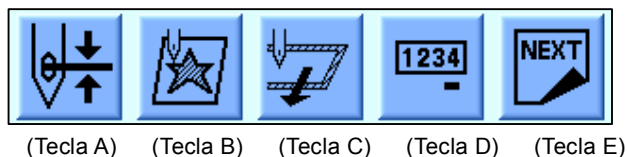
Quando a tecla do aplique é acionada o motor principal gira e o calcador pode ser colocado para baixo manualmente. Desta forma é possível verificar-se o posicionamento do bordado/origem e do aplique.

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “meu 1” conforme mostra abaixo.

2) Pressione a tecla “D”.



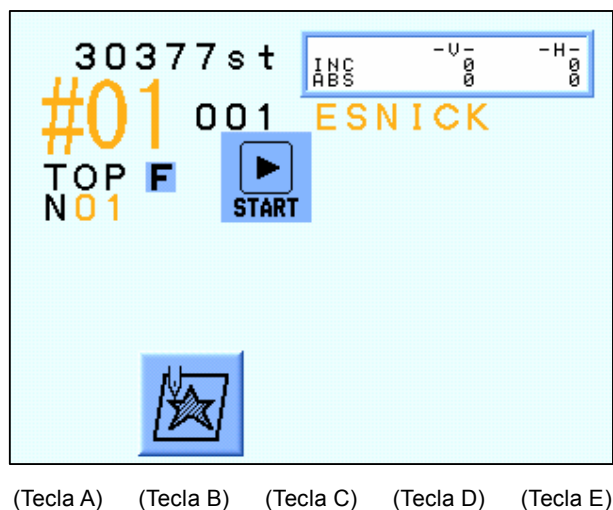
3) Pressione a tecla “B”.



4) A mensagem para acionar a máquina será exibida.



Pressione a tecla “Start”.



Pressione a tecla “B” para voltar à tela anterior.

5) Baixe o calcador manualmente para verificação.

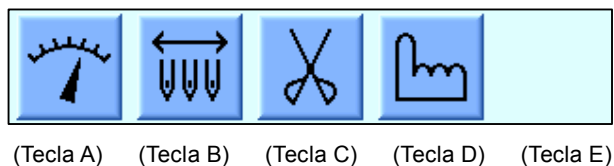
*Repita a operação 1 a 4 para subir a barra da agulha.

5. Troca de bastidor

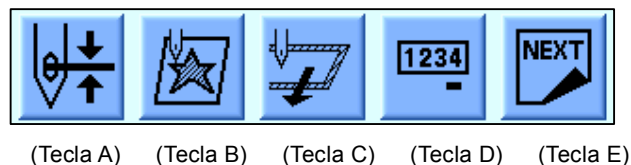
Quando a tecla para troca dos bastidores é acionada o pantógrafo move-se para frente para permitir a troca dos bastidores ou a colocação dos apliques. Este movimento é chamado de OFF-SET e é ajustado automaticamente. Caso queira, pode modificá-lo para cada desenho. Isto é feito nos Parâmetros do Desenho.

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1”.

2) Pressione a tecla “D”.



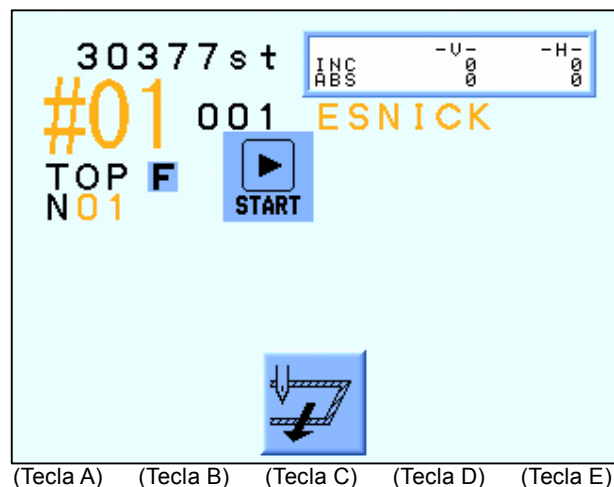
3) Pressione a tecla “C”.



4) A mensagem para acionar a máquina será exibida.



Pressione a tecla “Start”.



Pressione a tecla “C” para voltar à tela anterior.

5) Pressione a tecla “Start”



para voltar o pantógrafo à origem.

6. Contador da Bobina

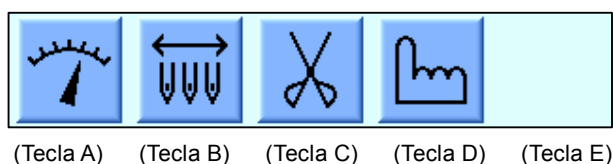
O contador de bobina ira parar a máquina quando o valor pré-programado for atingido.
O número de pontos a ser programado deve levar em conta uma bobina cheia.

Quando a máquina parar para a troca da bobina uma mensagem será exibida na tela e o Led verde do cabeçote piscará.

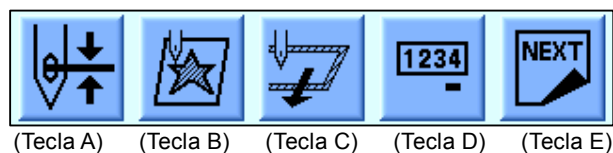
Nota: Programando o contador em (0) Zero ira cancelar esta função, ou seja, não será feita a contagem.

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1”.

2) Pressione a tecla “D”.

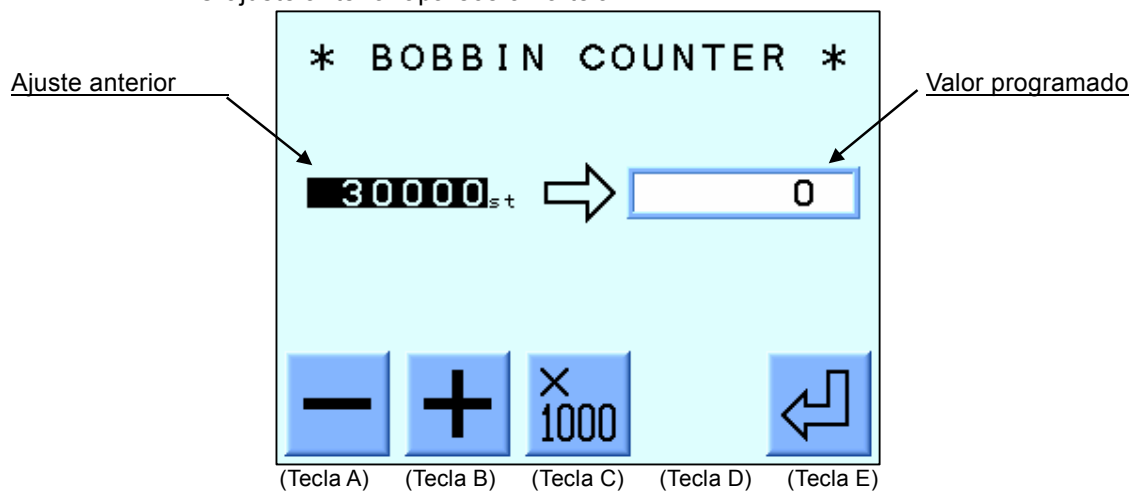


3) Pressione a tecla “D”.



4) Programe o contador para parar a máquina após bordar a quantidade de pontos desejada

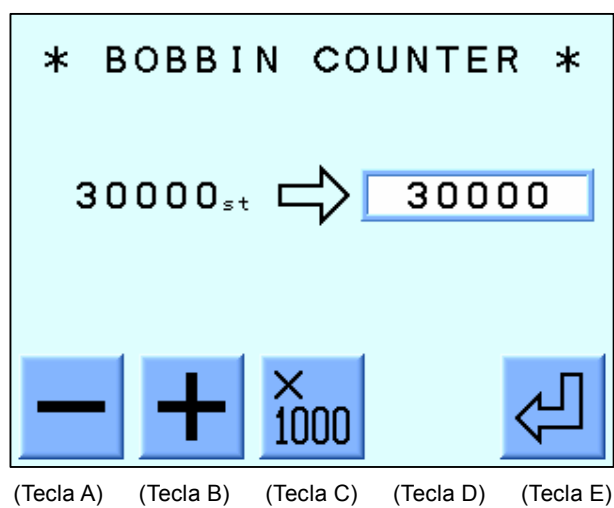
O ajuste anterior aparecerá na tela.



Pressione as teclas “A” ou “B” para aumentar ou diminuir a contagem. Cada toque 100 pontos.

Pressione e segure a tecla “C” depois pressione as teclas “A” ou “B” para aumentar ou diminuir em 1000 pontos.

5) Pressione a tecla “E” até soar 2 bipes curtos para salvar o ajuste.



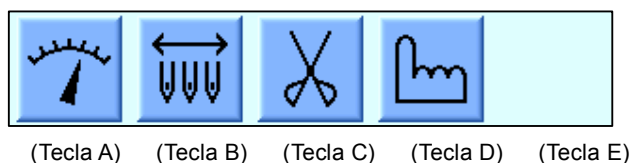
Pressione a tecla “Manual” para voltar à tela básica.

7. Posicionando a Agulha no Ponto Morto Inferior

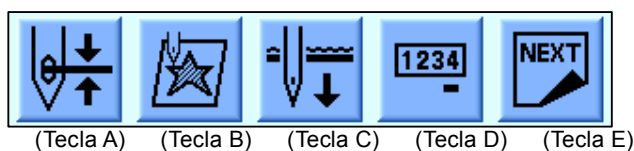
Esta função somente estará disponível em máquinas equipadas com o sistema Roll-to-Roll.

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1”.

2) Pressione a tecla “D”.



3) Pressione a tecla “C”.

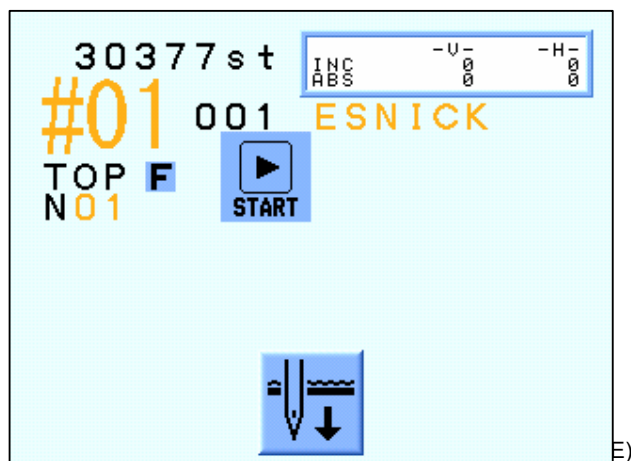


4) A máquina exibirá a mensagem para acionar a máquina.



Pressione a tecla “Start”.

A máquina irá para assim que as agulhas penetrarem no tecido.



Pressione a tecla “C” para voltar à tela anterior

5) Repita as operações 1) – 3) para volta à posição original de parada.

8. Lantejola

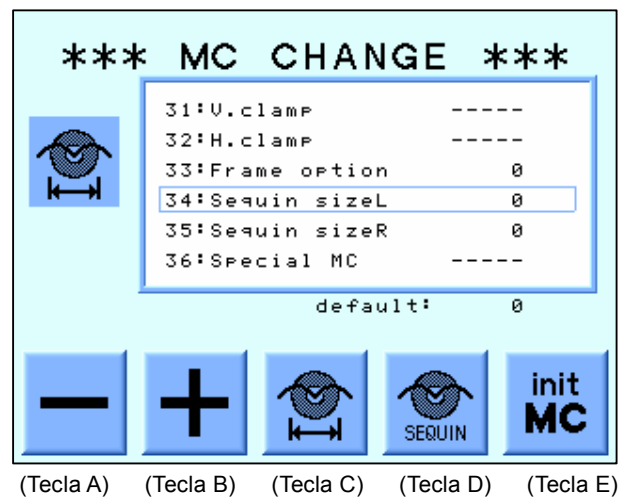
8-1 Menu de ajustes da lantejola

Estes ajustes somente estão disponíveis em máquinas equipadas com o dispositivo de lantejoulas.

- 1) Veja o capítulo “MC Parameter” e encontre a lista de parâmetros do MC.
- 2) Selecione “Sequin Size L” ou “Sequin Size R” para dispositivo esquerdo ou direito.
- 3) Defina o tamanho da lantejola neste parâmetro onde:

3 mm : 12
5 mm : 17
7 mm : 24

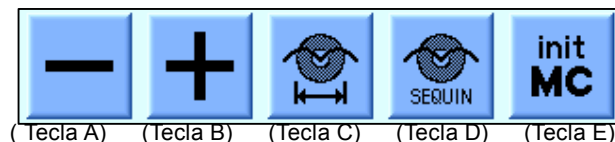
- 4) Pressione e segure por 2 bipes a tecla de origem. O menu de ajustes da lantejola será exibido.



8-2. Ajuste para cada Cabeçote.

1) Veja o capítulo 8.1 “Menu de ajustes da lantejola”, encontre o menu.

2) Pressione a tecla “D” para ajustar cada cabeça.



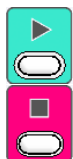
A chave liga/desliga dos cabeçotes ativa o alimentador de lantejola para manutenção.

Chave do cabeçote em ON: Alimenta.

Chave do cabeçote em OFF: Retorna

Este procedimento funciona com o dispositivo de lantejola em cima ou em baixo.

Acionando a chave ON/OFF irá subir e descer o dispositivo de lantejola..

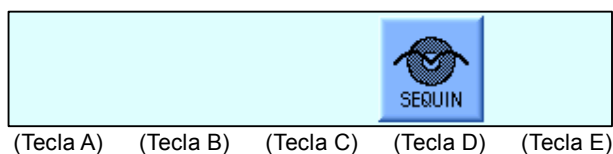


Pressione a tecla “Start” o dispositivo desce.

Pressione a tecla “Stop” o dispositivo sobe.

*Isto só funcionara nos cabeçotes que estiverem com a chave ligada.

3) Pressione a tecla “D” para sair dos ajustes.



4) Pressione a tecla “Menu” para voltar à tela básica.