

## Capítulo 2. Introdução

Este capítulo contém as seguintes informações.

1. Especificações
2. Vantagens

## 1. Especificações

1) Capacidade de desenhos / pontos	30 desenhos / 10 milhões de pontos
2) Display	LCD 320 x 240 16bit Color LCD
3) Alimentação elétrica	AC100V Single AC200V Single (+/-10%, 50/60Hz)
4) Consumo de energia	1KVA
5) Temperatura	5 – 45° (Em Funcionamento) -20 – 60° (Armazenada)
6) Umidade	20 – 80 %RH, Sem Condensação
7) Aterramento	Deve ser abaixo de 100Ohm (Aterramento tipo 3)
8) Motor principal	3 Phase 200V 90W Motor Inverter Drive
9) Motor do pantógrafo	Micro Step 5 Phase Motor
10) Numero de cabeças	1
11) Velocidade	200 – 1200rpm (A velocidade depende de cada modelo)
12) Numero de agulhas	Maximo de 15 (Cabeçote reto)
13) CF Card Slot	X 1
14) Sistema de corte	Mark 5
15) Detector de quebra de linha	
16) Porta USB	USB1.1 (USB Board required)
17) Sistema de rede	Ethernet (Ethernet Board required)
18) Porta COM	9600 – 115200bps (COM Board required)
19) Permite bordar bonés (Modelos com base cilíndrica)	
20) Permite perfurador	
21) Permite dispositivo de lantejoulas (Opcional de fábrica – depende do modelo)	
22) Permite leitor de código de barras (Opcional)	
23) Chave de parada de emergência (Opcional de fabrica)	

## 2. Vantagens

### 1. Fácil operação

A máquina tem um microcomputador e este foi desenhado especialmente para máquinas de bordar sendo assim um sistema mais confiável que os sistemas comuns.  
Monitor com ícones de fácil identificação e interpretação, tornando a operação muito fácil.

### 2. Alta velocidade

O microcomputador escolhe automaticamente a melhor velocidade (200-1200rpm).  
A velocidade máxima varia de acordo com cada modelo.

### 3. Trabalho silencioso

O inversor do motor principal permite um trabalho potente e silencioso.  
Também permite um controle de velocidade e de parada muito precisos.  
O motor Servo Ac ou o motor de passo de 5 fases proporcionam um movimento rápido e silencioso do pantógrafo.

### 4. Capacidade da memória

A capacidade da memória é 10 milhões de pontos em 30 locais de memória, ou seja, 30 desenhos.

### 5. Informações do desenho

Todas as informações como, quantidade total de pontos, quantidade produzida, tamanho e demais informações podem ser visualizadas na tela do painel.

### 6. Sistema de rede

Com uma placa de rede (opcional) as máquinas podem operar em rede.  
As máquinas ligadas em rede podem dividir desenhos e serem monitoradas em tempo real.

### 7. Porta Serial ou LAN (Opcional)

Com uma placa Serial ou LAN (opcional) as máquinas podem ser conectadas diretamente ao PC e receber os desenhos deste.

### 8. USB (Pen Drive)

A máquina pode ler e gravar desenhos a partir de um Pen Drive, os quais tem uma capacidade bem maior que os disquetes.  
Compatibilidade com outros tipos (arquivos) de bordados

9. Rotação, espelhamento e escala do desenho.

A máquina pode girar o desenho em 90° ou de grau em grau, também pode criar uma imagem espelhada do desenho.

A escala também pode ser modificada, tanto na altura como na largura, individualmente.

10. Retorno automático a origem

Quando o desenho esta terminado a maquina volta automaticamente ao ponto de origem.

Permitindo um recomeço rápido e fácil.

11. Posicionamento automático para apliques

O pantógrafo move-se automaticamente para a posição programada para facilitar a colocação do apliance. Esta opção também pode ser usada para a recolocação dos bastidores.

12. Outras funções

a. A maquina permite bordar em ciclo 1-200 ou infinito (Ajustado em: 201)

b. Conversão automática do desenho para meias.

c. Layout automático para repetições do bordado.

Ajustes fáceis para a criação da repetição do bordado.

d. As cores (Seqüência de agulhas) podem ser facilmente trocadas e salvas.

13. Ponto de inicio

A maquina salva (memoriza) o ponto de inicio programado para o desenho.

14. Traçado (perímetro)

A máquina mostra a área a ser bordada na tela e o pantógrafo faz o traçado do perímetro da área a ser bordada.

15. Recuo de pontos (voltar/recuperar o bordado)

Se durante no meio do bordado a barra de parada for acionada para a esquerda a maquina ira recuar pontos, ou seja, ira retornar pontos. Segure a chave de parada acionada até que a maquina retorne ate o ponto desejado. Acionando a barra para iniciar, todos os cabeçotes começarão a bordar ao mesmo tempo.

16. Controle automático de velocidade e salta pontos

A máquina varia a velocidade, dependendo do tipo e tamanho do ponto, para ter uma melhor qualidade de ponto. A máquina fará automaticamente os salta pontos se os pontos forem maiores que os ajustados nos parametros. A máquina também criará pontos grandes com qualidade.

17. Float (Avançar o bordado sem costurar)

Este procedimento moverá o pantógrafo, avançara o bordado sem costurar (bordar).

## 18. Códigos de Erro

Os erros serão mostrados na tela através de ícones.

## 19. Stand-By (Retorno ao ponto de parada)

A máquina pode ser desligada no meio de um bordado. Ao ser ligada, ela irá retornar exatamente no ponto em que foi parada. Este recurso é muito importante quando por exemplo, acaba a energia.