

Capítulo 11. MC (Condições da Máquina)

Este capítulo contém informações sobre os parâmetros das Condições da Máquina (MC).

Atenção:

Estes parâmetros estão diretamente relacionados ao correto funcionamento da máquina.

Sugerimos não alterar nenhum deles antes de consultar um técnico da Barudan.

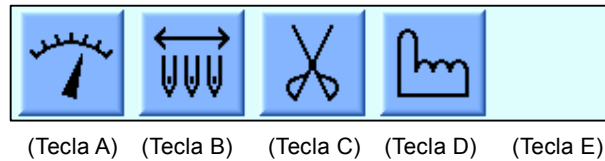
1. Mudando os Parâmetros do MC
2. Inicializando os Parâmetros do MC
3. Lista de Parâmetros do MC

1. Mudando os Parâmetros do MC

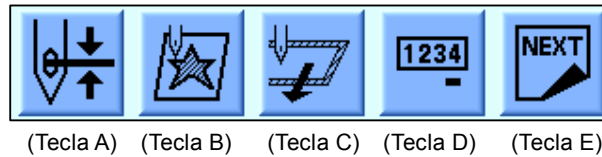
Instruções de como modificar os parâmetros das condições da maquina

1) Pressione a tecla “Menu” para exibir “Menu 1”.

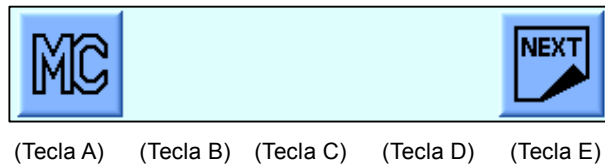
2) Pressione a tecla “D”.



3) Pressione a tecla “E”.

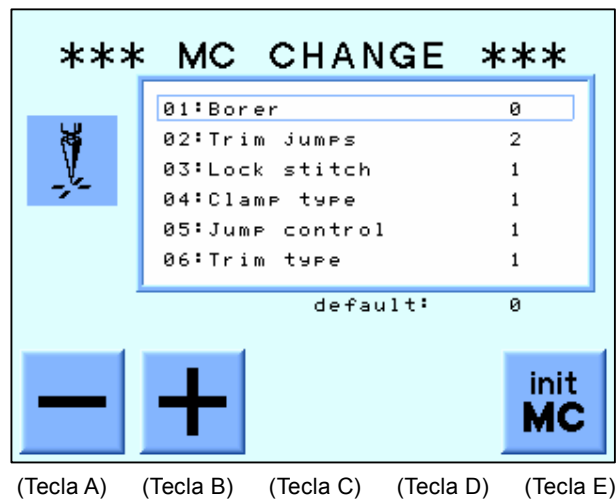


4) Pressione a tecla “A”

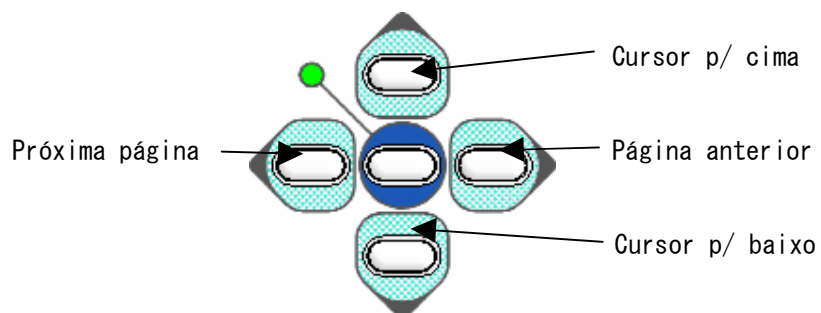


5) A lista dos parâmetros do “MC” será exibida.

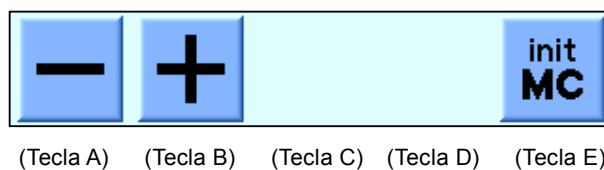
Use as teclas “JOG” para selecionar os parâmetros.



*Operações básicas



6) Pressione a tecla “A” ou “B” para mudar os valores.

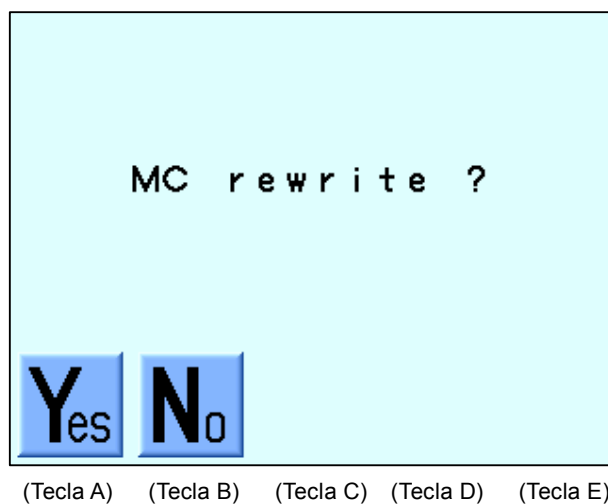


* O novo valor não será salvo neste momento, somente quando a lista for fechada.

*As mudanças não terão efeito se a energia for cortada antes de salvá-las.

7) Pressione a tecla “Manual” quando os parâmetros forem modificados.

8) Pressione a tecla “A” para salvar os novos valores.



Pressione a tecla “B” para cancelar e fechar a lista.

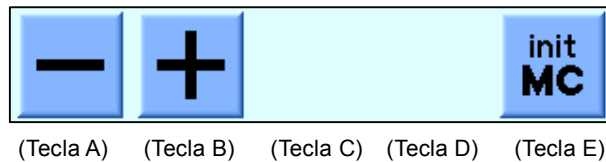
2. Inicializando os Parâmetros do MC

Instruções de como inicializar (reset) as condições da maquina.

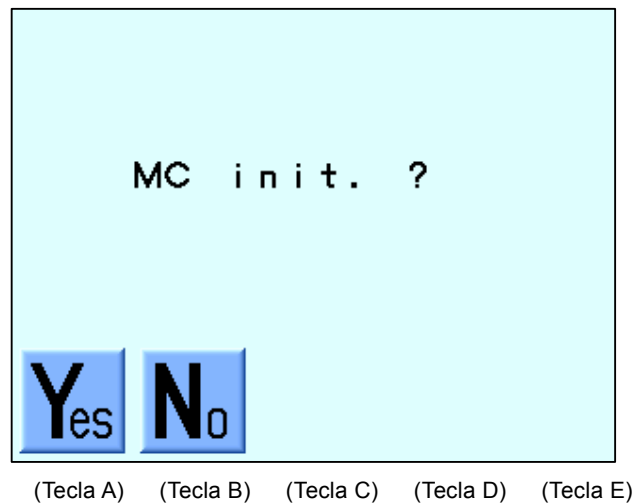
A maquina deve estar fora do modo “DRIVE”.

1) Veja o capítulo, “Mudando os Parâmetros do MC” para encontrar a lista de parâmetros.

2) Pressione e segura a tecla “E” ate soar 2 bipes.





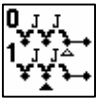
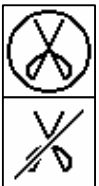









3) Pressione a tecla “A” para inicializar os parâmetros do MC.















Pressione a tecla “B” para cancelar a inicialização / reset








3. MC List







No. e Ícone	Item	Função	Limite	Padrão
1 	Borer Perfurador	Digitar o número da agulha que tem o perfurador. 0 : Perfurador não será usado	0 – No. máx. de agulhas	0
2 	Trim Jump Jump para corte de linha	Controla o número de Jumps para a execução de um corte. Se colocar em 3, quando a maquina fizer 3 Jumps a maquina ira cortar a linha 0 : Não cortara quando tiver jumps	0 - 9	2
3 	Lock Stitch Pontos de arremate	Quando a maquina reinicia o bordado após um corte, esta fara alguns pontos de arremate conforme abaixo: 1 : ponto dividido 2 : ponto em triangulo 3 : ponto reverso 4 : sem ponto de arremate Adicione 10 aos valores acima, para criar pontos e converte-los em pontos de arremate.(ex: 11, 12...)	1 – 4 11 - 14	1
4 	Clamp Type Prendedor da Linha	Controla os prendedores da linha quando a maquina reinicia o bordado depois de um corte. 1 : Abre no 1º ponto. Fecha no PMI. Abre no 2º ponto. 2 : Abre no 2º ponto. 3 : Abre no 1º ponto. PMI = ponto morto inferior	1 - 3	1
5 	Jump Control Controle de Jump	Inativo	0 ou 1	1
6 	Trim Type Tipo de corte	0 : corte com a maquina parada. 1 : Move o pantografo 0.4mm para a direita antes de cortar. 2 : Reverte pantografo então corte. 3 : Puxa a linha com o caça linha e corta como nº 1. 11: Mesmo que no nº 1 só que a linha remanecente no tecido fica mais curta.	0 - 11	1

No. e Ícone	Item	Função	Limite	Padrão
7 	Trim Dir Direção do corte	Movimento do pantografo depois do corte. 0 : H(Y) direção para a origem absoluta 1 : V(X) direção para a origem absoluta.	0 ou 1	0
8 	Trim Vector Vetor de corte	Determina a distancia que o pantografo se move antes do corte. (0.1mm de incremento)	0 - 50	15
9 	Low Speed Velocidade lenta	Determina a velocidade lenta quando a função de velocidade lenta estiver presente no bordado.	200 – Velocidade max.	450rpm
10 	Jump Divide Tamanho do ponto para “salta ponto”	Determina o tamanho máximo do ponto que a maquina ira bordar sem fazer “salta ponto”. (0.1mm de incremento)	30 -127	127
11 	Stitch Back Pontos para trás	Controla a quantidade de pontos que a maquina retorna automaticamente quando ocorre uma quebra de linha.	0 – 7 pontos	4 pontos
12 	Overlap Sobreposição de pontos	Determina a quantidade de pontos que serão sobrepostos quando a maquina retroceder pontos em uma quebra de linha.	0 – 7 pontos	4 pontos
13 	Auto Start Reinício automático	Se ligado! Durante o retrocesso de pontos, a máquina irá automaticamente iniciar todas os cabeçotes sem a interferência do operador. Use com cuidado. 0 : Inicia automaticamente depois do concerto. Para depois do aplique 1 : Para depois do concerto Para depois do aplique 2 : Inicia automaticamente depois do concerto. Inicia automaticamente depois do aplique. 3 : Para depois do concerto Inicia automaticamente depois do aplique.	0 - 3	1

No. e Ícone	Item	Função	Limite	Padrão
14 	Swing Variação do tamanho do ponto	Distancia em décimos de milímetros que serão adicionados ou subtraídos do comprimento do ponto. Somente ponto Satim.	-5 a 5	0
15 	Frame Start Inicio do Pantógrafo	Determina quando o pantografo ira iniciar seu movimento em relação a agulha	45 - 135	70
16 	S. Frame (Spectacle Frame)	Sets the machine up for a spectacle frame allowing to execute pantograph movements exactly as programmed. 0 : Off 1 : Makes jumps as programmed. Origin return, Trace prohibited. 2 : Makes jumps as programmed. Origin return, Trace allowed. *The Jog Key operation is always allowed.	0 - 2	0
17 	Needle Down Baixa a Agulha	Determina se a agulha irá abaixar depois de uma quebra de linha para facilitar a colocação da linha na agulha. 1 : Ativo 0 : Inativo	0 - 1	1
18 	Appliqué Aplique	Determina a altura do calcador quando o commando de appliqué é executado. Valor em graus.	60 - 120	80
19 	T. Break Quebra de linha	A maquina foi desenvolvida para parar automaticamente quando houver uma quebra de linha. Este valor determina quantas vezes detecta a quebra de linha antes de parar.	1 ~9	3

No. e Ícone	Item	Função	Limite	Padrão
20 	0 Admit	Determina a quantidade de pontos “0” permitidos no momento da leitura do desenho para a memória. 0 : Nenhum ponto 0 é permitido. 1 – 8 : Quantidade de pontos 0 permitidos. 9 : Todos os pontos 0 são lidos e gravados na memória	0 – 9	0
21 	Combine Data	Determina o menor ponto permitido. Pontos menores que os permitidos são combinados/juntados com pontos maiores. 0 : Sem combinação. 1 – 9 : Combina os pontos menores do que o valor determinado. (0.1mm/unidade) Ex. Se colocar 5, irá combinar os pontos com 0,4mm ou menores.	0 - 9	0
22 	Right Limit Limite direito	Distancia que o pantografo pode se mover para a direita da origem mecanica.	0 – 3200mm	500mm
23 	Left Limit Limite esquerdo	Distancia que o pantografo pode se mover para a esquerda da origem mecanica.	0 – 3200mm	500mm
24 	Back Limit Limite traseiro	Distancia que o pantografo pode se mover para trás da origem mecanica.	0 – 3200mm	500mm
25 	Front Limit Limite frontal	Distancia que o pantografo pode se mover para frente da origem mecanica.	0 – 3200mm	500mm

No. e Ícone	Item	Função	Limite	Padrão
26 	LCD Mode Cor da tela	Ajusta a cor do pano de fundo da tela. 0 : Em cima padrão, em baixo padrão  1 : Em cima padrão, em baixo ícones coloridos 	0 - 1	0
27 	LCD Bright Brilho da tela	Controla o brilho da tela.	1:Fraco 2:Normal 3:Claro	2
28 	Roll to Roll	Ativa o dispositivo Roll-to-Roll. * Opcional 0 : Inativo 1 : Ativo	0 ou 1	0
29 	WS System	Seleciona o uso do sistema WS. 0 : Inativo 1 : Ativo	0 ou 1	0
30 	Clamp Frame Prendedores do pantografo	Não Ativo	N/A	N/A

No. e Ícone	Item	Função	Limite	Padrão
31 	V. Clamp	Não Ativo	N/A	N/A
32 	H. Clamp			
33 	Frame Option	Não Ativo	N/A	N/A
34 	Sequin Size L (Left hand Device) Dispositivo de lantejola <u>esquerdo</u>	Ajusta o curso de alimentação do dispositivo de lantejola. Ex. 12 → Lantejola de 3mm 15 → Lantejola de 4mm 17 → Lantejola de 5mm 24 → Lantejola de 7mm	0 - 50	0
35 	Sequin Size R (Right hand device) Dispositivo de lantejola <u>direito</u>			
36 	Special MC	Ajustes para modelos de máquinas especiais.	N/A	N/A