

Capítulo 14. Apendice

Este capítulo contém as seguintes informações.

1. Códigos de Função
2. Códigos de Erro

1. Códigos de Função

Simbolo	Função
0	Normal Stitch (sem função)
JP	Jump Stitch (salto)
L	Low Speed (veloc. baixa)
LJ	Low Speed Jump (salto veloc. baixa)
H	High Speed (veloc. alta)
HJ	High Speed Jump (salto veloc. alta)
T1	Top Thread Trimming (corte superior)
T2	Bobbin Trimming (corte bobina)
G1	Group 1 (WS)
G2	Group 2 (WS)
SE	Sub End (roll to roll)
C00	Stop
C01	Needle Bar 1 (agulha 1)









C15	Needle Bar 15 (agulha 15)
S0	Sequin OFF (lantej. desligada)
S1	Sequin ON (lantej. Ligada)
SJ	Sequin Jump (salto lantej. deligada)










Depende do número de agulhas.









2. Error Messages









Mensagem	Descrição
A01 : 	Voltagem incorreta da bateria.
A05 : 	Erro no código da fita.
A07 : 	Erro no eeprom de memória IC.
A08 : 	Memória cheia (Cancela a leitura).
A11 : 	Porta COM não conectada.
A20 : 	Posição de memória vazia.
A21 : 	Todas posições de memória vazias.
A24 : 	Próxima troca de cor não encontrada.
A26 : 	Movimento da “troca rápida” não registrado.
A27 : 	Função não encontrada.
A28 : 	Processando. Aguarde...
A29 : 	Todas as posições de memória ocupadas.







Mensagem	Descrição
----------	-----------

A34:		Limite máximo de 400 trocas de cor.
A35:		Spectacle Frame (SF) Parâmetros impedem a operação.
A36:		Parâmetros de aplique impedem a operação.
A37:		Cartão CF (compact flash) cheio.
A38:		Insira o cartão CF.
A39:		Erro na leitura do cartão CF.
A40:		Erro na Rede.
A41:		Erro na leitura dos dados do desenho.

Message	Description
D01 : 	Troca de cor bloqueada.
D03 : 	Troca de cor bloqueada.
D04 : 	Erro no posicionamento de agulha.
D05 : 	Não é possível trocar de cor.
D06 : 	Motor principal preso/pesado.
D07 : 	Motor principal sobrecarregado.
D08 : 	Limite de movimento do pantógrafo.
D09 : 	Erro da barra liga/desliga.
D11 :	Erro no posicionador/encoder.
D12 : 	Erro no pescador de linha.

Message		Description
D13:		Impossível retroceder mais pontos.
D14:		Acione a barra (ligar).
D16:		Quebra da linha da bobina/carretilha.
D19:		Parada por função de stop.
D20:		Fim do retrocesso.
D21:		Máquina para na barra ou botão.
D22:		Erro de motor de corte de linha.
D23:		Parada para colocação do aplique.
D25:		Quebra da liha.
D26:		Superaquecimento na máquina.

Message	Description
D27 : 	Parada para “pre-set”.
D28 : 	Impossível retroceder por causa de troca de cor. Troque de cor para continuar retrocedendo.
D29 : 	Erro no motor de passo - pantógrafo
D30 : 	Endereço incorreto da placa do cabeçote.
D31 : 	Falha no reconhecimento do box inferior – “driver box”.
D32 : 	Parada para função “sub end (SE)” – roll to roll.
D33 : 	Falha de energia. Desligue a máquina.
D34 : 	Erro da “cortina de luz” – segurança opcional.
D35 : 	Erro de lubrificação automática.
D36 : 	Parada pelo contador de bobina. Corte a linha. Troque todas as bobinas e reinicie a máquina e o contador..

Message		Description
D37 :		Erro na posição do “canhão” da lantejola.
D38 :		Erro do dispositivo de chenile.
D39 :		Erro do motor do looper.
D40 :		Erro do motor do clamp do chenile.
D41 :		Erro de altura da agulha do chenile.
D42 :		Erro de chenile