

Capítulo 13 Anexo

Este capítulo contém a seguinte informação de referência:

1. Códigos de Funções
2. Códigos de Subfunção
3. Mensagens de Erro

1. Códigos de Função

No.	Code	Function
0	0	Ponto Normal
1	JP	Jump
2	L	Velocidade Baixa
3	LJ	Jump Veloc. Baixa
4	H	Velocidade Alta
5	HJ	Jump Veloc. Alta
6	T1	Corte de Linha Superior
7	T2	Corte de Linha da Bobina
19	G1	Grupo 1
20	G2	Grupo 2
23	SE	Sub End
32	C00	Stop
33	C01	Agulha 1
34	C02	Agulha 2
35	C03	Agulha 3
36	C04	Agulha 4
37	C05	Agulha 5
38	C06	Agulha 6
39	C07	Agulha 7
40	C08	Agulha 8
41	C09	Agulha 9
42	C10	Agulha 10
43	C11	Agulha 11
44	C12	Agulha 12
45	C13	Agulha 13
46	C14	Agulha 14
47	C15	Agulha 15

No.	Code	Function
64	S0	Lantejoula Desligada (canhão em cima)
65	S1	Lantejoula Ligada
67	SJ	Lantejoula Desligada (canhão em baixo)
68	CC	Ponto Corrente –Chain (chenille)
69	CL	Ponto Loop (chenille)
70	PR	Altura de Calcador Automático
71	SPL	Costura Normal (Bailarina)
72	ST1	Cordão & Fita (R) (Bailarina)
73	ST2	Cordão & Fita (L) (Bailarina)
74	SZ1	Zig Zag (L) (Bailarina)
75	SZ2	Zig Zag (R) (Bailarina)
76	SC1	Coiling (L) (Bailarina)
77	SC2	Coiling (R) (Bailarina)
78	LN	Setup do Calcador (Bailarina)
79	LZ	Movimento Zig Zag (Bailarina)
80	HSP	Seleção Automática de Cabeçotes (Z9/Z12/Z15)
	FMP	Seleção de Pontos Programados








Códigos em amarelo não são utilizados









2. Códigos de Subfunção








No.	Código	Função		Sub Função 1	Sub Função 2
68	CC	Chenille	Ponto Chain	Nr. do Looper (cor)	Altura da Agulha
69	CL		Ponto Loop	L 1~L6	H1~H10
70	PR	Altura de Calcador Automático		Ajuste de Altura P1~P10	sem uso
71	SPL	HL - Bailarina	Costura Normal	sem uso	sem uso
72	ST1		Cordão & Fita (lado esquerdo)	Ponto Normal ou Ponto Invisível P1~P2	sem uso
73	ST2		Cordão & Fita (lado direito)		
74	SZ1		Zig Zag (lado direito)	Desenhos / Efeitos P1~6	sem uso
75	SZ2		Zig Zag (lado esquerdo)		
76	SC1		Coiling (lado esquerdo)	4x Níveis por Lado P1~P8	sem uso
77	SC2		Coiling (lado direito)		
78	LN		Setup do Calcador	Altura B1~B10	Movimento S1~S10
79	LZ		Movimento do Zig Zag	Movimento S1~S15	sem uso
80	HSP	Seleção Automática de Cabeçotes		Configuração P1~P50	sem uso





Códigos em amarelo não são utilizados








3. Mensagens de Erro









Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
A01 	Erro de Bateria Descarregada ou Fraca	Se a máquina permanecer desligada durante um longo período de tempo, ou for instalada uma placa CPU, a bateria pode estar fraca e necessitar de ser recarregada. Deixe a máquina ligada durante 24 horas para recarregar a bateria. Se a bateria não recarregar, contate a assistência técnica para obter informações sobre a substituição.
A05   	Erro de Código de Fita Incorrecto ou Erro de Taxa BAUD	1. Ao enviar um bordado do PC para a máquina, através do cabo, a configuração do código de fita no PC deve corresponder à configuração da máquina em modo "IN COM", caso contrário irá surgir este erro. Barudan = código U Tajima = código EL ZSK = código F Certifique-se de que a configuração de transferência para PC da máquina corresponde à configuração de fita "In COM" da máquina. 2. Verifique também se a configuração da taxa BAUD da máquina corresponde à saída BAUD do software do PC. Estes valores devem ser idênticos, caso contrário surgirá este erro. Contate a assistência técnica ou do software para efetuar o diagnóstico.
A07 	Erro de Memória IC	Erro de gravação EPROM. Problema na CPU/placa de controle. Contate a Assistência Técnica.
A08 	Erro de Memória Cheia ou Erro de Leitura do Bordado em Memória	1. Em primeiro lugar, verifique se a memória está cheia. Se estiver, elimine alguns bordados. 2. Pode tratar-se também de um problema de leitura de um bordado para a memória. Tente renomear o bordado, ou ler outro bordado que esteja ok. 3. Se não for possível ler nenhum bordado para a memória, pode ser necessário reformatar o cartão de memória CF interno. Contate a Assistência Técnica.
A11 	Erro de Porta COM não Conectada	Este erro ocorre quando um bordado é enviado para a máquina a partir de um PC, com um cabo COM/Serial que está desligado ou partido. Em primeiro lugar, verifique as ligações dos cabos. De seguida, tente reiniciar o computador e a máquina e tente novamente. Se a ligação COM nunca foi utilizada e está a efetuar esta configuração pela primeira vez, é possível que exista um problema nas definições do programa do PC ou nas ligações dos cabos. Contate a assistência técnica para efetuar o diagnóstico.








Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
A20 	Posição de Memória Vazia	Isto não é um erro. É uma mensagem que informa que a posição de memória selecionada está vazia e que não pode ser modificada.
A21 	Todas as Posições de Memória estão Vazias	Isto não é um erro. É uma mensagem que indica que todas as posições de memórias estão vazias. Grave pelo menos um bordado na memória para eliminar a mensagem
A24 	Próxima Troca de Cor não Encontrada	Esta mensagem surge durante a alteração das cores no bordado, quando é atingida a última troca de cor e não é possível encontrar mais nenhuma troca de cor no bordado.
A26 	Segunda Origem da Troca Rápida não definida	O parâmetro #6 no menu “Programa” requer a definição da segunda origem para a troca rápida. Se não deslocar o pantógrafo para a segunda origem, depois de colocar a máquina em Modo Drive, surgirá este erro.
A27 	Função não Encontrada	Esta mensagem surge quando é atingido o último código de função, durante a procura ou programação de códigos de funções num bordado.
A28 	Processando...	Esta mensagem indica que a máquina está processando. Aguarde até que a mensagem desapareça antes de pressionar qualquer tecla.
A29 	Memória Cheia	Esta mensagem indica que todas as posições de memória estão cheias. Elimine alguns bordados para poder gravar mais.
A34 	Limite Máximo de 400 Trocas de Cor	A quantidade máxima de alterações de cor é 400. A 401 ^a e seguintes serão eliminadas do bordado.










Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
A35 	Erro de Spectacle Frame	Spectacle Frame é um parâmetro do MC para quando é utilizado um bastidor especial. Quando este parâmetro é ligado, algumas operações da máquina são interdidas para proteger a máquina. Esta é a mensagem de erro emitida quando uma operação está interdida. Se este bastidor especial não tiver sendo usado, desligue esta função.
A36 	Erro de Aplique Manual	Quando a opção manual de Aplique é ativada, não é possível utilizar a tecla de origem. Isto evita que os calcadores seja danificados. Desligue a opção Appliqué manual, para utilizar a tecla de origem.
A37 	Pen Drive Cheio	Elimine alguns bordados do Pen Drive.
A38 	Insira o Pen Drive na porta USB	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se o pen drive está corretamente introduzido. Se estiver OK mas continuar a apresentar o erro, verifique o conector do painel e/ou tente utilizar outro pen drive. 2. Caso o problema persista, verifique o cartão de memória CF interno e/ou a placa de ligação. Certifique-se de que não estão danificados ou incorretamente instalados.
A39 	Erro de Leitura do Pen Drive	Volte a tentar, utilizando outro Pen Drive ou outra porta USB.
A40 	Erro na Rede	Este erro surge durante a utilização do DFS da Barudan (Software para transferência de bordados) ou do Software de Rede LEM Server ao ligar à máquina. Isto significa que a máquina está desligada da rede. Verifique se o cabo de ligação entre o PC e a máquina está corretamente ligado e não apresenta danos. Se estiver OK, feche o DFS ou o software LEM Server e volte a abrir para tentar novamente. Se o problema persistir, reinicie o computador e a máquina para verificar se corrige o erro de rede. Se o problema surgir intermitentemente, tente afastar o cabo de outros cabos eléctricos ou utilizar um mais curto.
A41 	Erro na Leitura dos Dados do Bordado	Este erro surge quando a leitura é efetuada com um problema de formato ou um cabeçalho de informação do bordado incorreto. Tente formatar novamente o bordado com defeito utilizando software de digitalização/edição ou ler outro bordado em boas condições.







Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
D01 	Troca de Cor Fora de Posição	O sensor de Bloqueio da Troca de Cor não está ativado ou não está funcionando corretamente. Gire manualmente a troca de cor, e procure encaixa-la em uma das agulhas e tente novamente. Se o problema persistir, verifique se a luz LED do sensor está a funcionar. Se a troca de cor estiver obstruída ou bloqueada, não force. Consulte o Erro D05 para possíveis obstruções.
D03 	Troca de Cor Fora de Posição	O sensor de Bloqueio da Troca de Cor não está ativado ou não está funcionando corretamente. Gire manualmente a troca de cor, e procure encaixa-la em uma das agulhas e tente novamente. Se o problema persistir, verifique se a luz LED do sensor está a funcionar. Se a troca de cor estiver obstruída ou bloqueada, não force. Consulte o Erro D05 para possíveis obstruções.
D04 	Erro no Sensor da Troca de Cores	A placa eletrônica de seleção de agulhas/cores possui um sensor para cada agulha. Um ou mais sensores de cada vez deve estar sempre acionado e ativado de acordo com a agulha selecionada. Em primeiro lugar, gire manualmente a unidade de troca de cor e verifique se o problema é corrigido. Caso a troca de cor esteja obstruída, não force. Consulte o Erro D05 para possíveis obstruções. Se não existirem obstruções e o erro persistir, verifique na placa eletrônica de troca de cor se algum sensor está quebrado.
D05 	Erro de Troca de Cor	<p>A máquina emitiu um erro ao tentar efetuar uma troca de agulha/cor. Gire manualmente a unidade de troca de cor, para verificar se existem obstruções no seu movimento. Possíveis Obstruções.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Um ou mais solenóides do clamp estão bloqueados ou mal posicionados, bloqueando o movimento de um dos cabeçotes. 2. Um ou mais solenóides de salto não engatam 3. Uma ou mais estica-fios estão quebrados. 4. As tampas laterais do cabeçote estão interferindo com o movimento do cabeçote. 5. A máquina está posicionada incorrectamente. <p>Corrija estas condições antes de continuar. No final, pode necessitar de desligar e ligar para reiniciar a máquina.</p>

Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
D06 	Erro de bloqueio do Motor Principal	Tente reiniciar a máquina. Se o erro persistir, desligue e tente girar manualmente os cabeçotes, para verificar a existência de obstruções mecânicas. Para girar a máquina, retire a cobertura de acionamento principal alcançando a polia de graus; gire a polia de graus. Consulte a resolução de problemas D07, para possíveis obstruções.
D07 	Erro de Sobrecarga do Motor Principal	Desligue a máquina e gire manualmente os cabeçotes, para verificar a existência de obstruções mecânicas. Para girar a máquina, retire a cobertura de acionamento principal alcançando a polia de graus; gire a polia de graus. Se existir uma obstrução, retire a chapa de ponto e verifique se existem linhas enroladas na parte traseira da lançadeira ou na área circundante. Tente lubrificar a máquina para facilitar a sua rotação. Se não encontrar obstruções, contate a assistência técnica.
D08 	Erro de Limite do Movimento do Pantógrafo	Mensagem que indica que o pantógrafo ultrapassou um dos limites definidos nos parâmetros MC. Volte a alinhar a origem do bordado, de modo a que delimite os limites sem emitir este erro. Contate a assistência técnica, caso os limites necessitem ser redefinidos ou alterados nos parâmetros MC.
D09 	Erro de Start/Stop	Este erro significa que existe um problema de bloqueio no interruptor Iniciar ou Parar. Verifique os interruptores e a fiação. Nas máquinas Elite, verifique se a chave azul do cabeçote não está desligada.
D10 	Chave Azul do Cabeçote Desligada	Este erro existe apenas nas máquina Elite de um cabeçote. Verifique se a chave azul do cabeçote não está desligada. Caso esteja, acione a mesma para cima.
D11 	Erro do Posicionador/Encoder	Problema no Encoder. Contate a Assistência Técnica.
D12 	Erro no Pescador da Linha	O Pescador da Linha está bloqueado na posição inferior ou preso numa linha não cortada. Se estiver preso numa linha não cortada, corte manualmente a linha e puxe cerca de 2 polegadas (50 mm) antes de deixar o cursor do aparador puxar a linha até o "bigode". Se a máquina continuar a emitir erros D12 devido ao não funcionamento do corte de linha, verifique e ajuste as facas. Substitua as facas e arruelas onduladas, se necessário. Se o erro D12 surge devido ao bloqueio do pescador, verifique manualmente o respectivo funcionamento e limpe ou repare para um funcionamento correto.

Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
D13 	Impossível Retroceder devido ao limite de 1600 pontos	Mensagem que indica que a máquina não pode retroceder para além do limite de 1600 pontos. Se necessitar de continuar a retroceder, utilize a operação de flutuação para recuar até à posição pretendida. Consulte o manual de utilização, para as instruções de Flutuação.
D14 	Acionar a Máquina na Barra	Mensagem que indica que a Barra ou o botão Start necessita de ser pressionado para continuar a operação.
D16 	Quebra da Linha da Bobina	Mensagem que indica que a máquina parou devido à quebra de linha da bobina. Repare ou substitua a linha da bobina.
D19 	Parada por Função de STOP (Parada)	Mensagem que indica que a máquina parou devido a uma função de Stop no bordado.
D20 	Fim do Retrocesso	Mensagem que indica que a máquina parou devido à conclusão da operação de Emenda Automática.
D21 	Máquina Parada na Barra ou Botão de Stop.	Mensagem que indica que a máquina parou por ação da Barra ou botão de Stop
D22 	Erro no Motor de Corte de Linha	O motor de corte está bloqueado ou não parou na posição correta. Desligue a máquina para corrigir este erro. Verifique o ajuste das facas e corte. Linha embuchada na chapa de ponto provoca o desalinhamento do corte. Remova o excesso de linha de debaixo da chapa de ponto inicialize a máquina (desliga e liga).
D23 	Parada para Aplique	Mensagem que indica que a máquina parou devido ao código de stop no bordado e à ativação da função Appliqué.

Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
D25 	Quebra de Linha	Mensagem que indica que a máquina parou devido à quebra da linha. Repare a quebra da linha e continue. Se a linha não estiver partida (falsa quebra de linha), verifique se está passada corretamente no rodízio de detecção de linha no conjunto de tensionamento. Se a falsa quebra de linha ocorrer em pontos pequenos, tente aumentar o parâmetro MC nº 19, para o valor 6.
D26 	Superaquecimento do Circuito do Pantógrafo	Mensagem que indica que a máquina parou devido ao sobreaquecimento do circuito do pantógrafo. Desligue a máquina e aguarde até que esfrie. Verifique e limpe a ventoinha e respectiva abertura, para se certificar de que não existe linha ou outros resíduos a causar um bloqueio. Volte a ligar a máquina e verifique se a ventoinha está funcionando. Se estiver funcionando corretamente e o erro D26 persistir, contate a assistência técnica.
D27 	Stop temporário para reparos	Mensagem que indica que foi introduzido um código de Stop temporário no bordado, na rodada anterior.
D28 	Impossível Retroceder por causa de Troca de Cor ou Corte de Linha	Esta é uma mensagem que indica que não pode retroceder mais, a não ser que execute um corte de linha ou uma troca de cor manual.
D29 	Erro do Circuito do Pantógrafo	Algo bloqueou o pantógrafo durante a costura, ou existe um problema no sistema electrónico do motor servo. Desligue a máquina e certifique-se de que o pantógrafo não está bloqueado, tentando movê-lo manualmente. Remova quaisquer obstruções antes de voltar a ligar. Se não existirem obstruções, ligue e verifique se está funcionado corretamente. Se o problema persistir, contacte a assistência técnica.
D30 	Endereço Incorreto da Placa do Cabeçote	Endereços dos cabeçotes estão configurados errado. Verifique e certifique-se de que os endereços estão corretos. Verifique o cabo Flat que liga as placas dos cabeçotes. Um cabo desligado ou danificado de um dos cabeçotes pode causar este erro.
D31 	Falha na Comunicação do Painel com a Caixa Eletrônica	Problema do Painel em reconhecer que a Caixa Eletrônica está ligada. Verifique os cabos que ligam o painel à caixa eletrônica. Verifique os fusíveis. Contate a Assistência Técnica.

Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
D32 	Parada para Função “Sub End (SE)” – Máquina Roll to Roll	Mensagem que indica que a função Roll to Roll está ativada e que a máquina parou devido ao código de Sub End nos dados do bordado.
D33 	Falha de Energia	Ocorreu um corte de energia na máquina. Desligue a máquina e ligue novamente para reiniciar. Se continuar a surgir este erro, verifique se existem problemas na alimentação eléctrica da máquina. Tente ligar a outra tomada em bom estado, ou a outro circuito que não esteja a ser utilizado por outro equipamento.
D34 	Parada pela Cortina de Luz	Cortina de luz opcional activada. Algo está a bloquear o feixe de luz ou o feixe de luz não está a funcionar correctamente. Verifique a cortina de luz.
D35 	Lubrificação???	Em máquinas <u>sem</u> lubrificação automática, a mensagem indica o momento de fazer a lubrificação manual. Em máquinas <u>com</u> lubrificação automática a mensagem indica um erro no sistema.
D36 	Reinicie ou Desligue o “Contado de Bobinas”	Quando a função do contador de bobina é ativada, a máquina para após um determinado numero de pontos pré-programados e mostra esta mensagem . Substitua as bobinas e ligue a máquina para reiniciar.
D37 	Erro na Posição do Dispositivo de Lantejoulas	Verifique se a caixa eletrônica das lantejoulas está ligada. Verifique se existem ar comprimido e verifique se os canhões de lantejola não estão fora de posição. Contate a Assistência Técnica
D38 	Erro no Motor do cabeçote Loop/Chain ou na placa PB.	Desligue a máquina e reinicie. Certifique-se de que a caixa da eletrônica do Chenille está ativada. Se surgir novamente o mesmo erro, verifique os cabos de ligação do motor rotativo da barra de agulhas. Caso contrário, pode existir uma avaria ou obstrução mecânica no motor. Contate a Assistência Técnica.
D39 	Erro do Motor do Looper	Desligue a máquina e reinicie. Se o problema persistir, rode manualmente o eixo do motor dos loopers até que o sensor do eixo (superior) fique ativado e tente novamente. Contate a Assistência Técnica, para mais informações.
D40 	Erro no Motor de Tensão da Linha de Chenille	Desligue a máquina e reinicie. Se o problema persistir, rode manualmente o eixo do motor da libertação da tensão de linha até que o sensor do eixo fique ativado e tente novamente. Contate a Assistência Técnica, para mais informações.

Mensagem (Código)	Descrição	Resolução de Problemas
D41 	Erro de Altura da Agulha de Chenille	Este erro surge quando a altura da barra de agulhas ou a posição de cancelamento está incorreta. Desligue a máquina e reinicie. Se o problema persistir, desligue a máquina. Em seguida, gire manualmente o eixo de altura da barra de agulhas no cabeçote suspeito verifique se as respectivas alavancas de acionamento da barra de agulhas, se movem corretamente, sem obstruções. Repare e corrija quaisquer obstruções nas alavancas, antes de voltar a ligar a máquina. De seguida, rode o eixo até à posição inferior e verifique se a luz LED do sensor de origem da altura das agulhas acende quando acionado. Contate a Assistência Técnica, para mais informações.
D42 	Erro no Chenille	Este erro de Chenille surge quando existe um problema que não é D38 a D41. Verifique as origens dos motores. Pode ser também uma falha na fonte de 24V alimentadora da caixa eletrônica do Chenille. Contate a Assistência Técnica, para mais informações.
D43 	Erro de Altura do Calcador Automático	Contacte a Assistência Técnica.
D44 	Erro de Posicionamento dos Motores da Bailarina	Verifique o posicionamento dos motores do Cabeçote Bailarina. Provavelmente um dos motores em um dos cabeçotes esta impedido de girar mecanicamente. Contacte a Assistência Técnica.
D45 	Erro no Motor de Tensão da Linha da Bailarina	Este motor somente existe em máquinas apenas com cabeçote Bailarina. Máquinas combinadas não possuem este motor. Desligue a máquina e reinicie. Se o problema persistir, gire manualmente o eixo do motor da libertação da tensão de linha até que o sensor do eixo fique ativado e tente novamente. Contate a Assistência Técnica, para mais informações.
D46 	Erro de Função da Bailarina	Este erro somente aparecerá caso nenhum dos erros acima seja detectado. Este erro está relacionado com o bordado e sua funções utilizadas para o funcionamento da Bailarina. Contate a Assistência Técnica, para mais informações.