

## Capítulo 2. Introdução

Este capítulo contém as seguintes informações.

1. Especificações
2. Características e Vantagens

# 1. Especificações

1) Capacidade de desenhos / pontos	100 desenhos / 10 milhões de pontos
2) Display	8.4" LCD colorido de 640 x 480 dots (VGA)
3) Consumo de Energia	Varia de acordo com cada modelo
4) Temperatura	5 – 45° (Em Funcionamento) -20 – 60° (Armazenada)
5) Humidade	20 – 80 %RH, Sem Condensação.
6) Aterramento	Deve ser abaixo de 100Ohm (Aterramento tipo 3)
7) Numero de Cabeçotes	2 – 56
8) Velocidade	200 – 1200rpm (A velocidade depende de cada modelo)
9) Número de Agulhas	Maximo de 15 (Cabeçote Linear) Máximo de 09 (Cabeçote Rorativo)
10) Sistema de Corte Compatível	Mark 4, 5 & Mark 6
11) Detector de Quebra de Linha	
12) Porta USB	USB2.0 (1 entrada frontal, 2 entradas traseiras)
13) Sistema de Rede	100BASE / 10BASE
14) Permite Bordar Bonés Prontos (Modelos com base cilíndrica)	
15) Compatível com Acessório de "Boring" (perfurador)	
16) Permite Dispositivo de Lantejola (Opcional de Fábrica – depende do modelo)	
17) Permite Leitor de Código de Barras (Opcional)	
18) Chave de Parada de Emergência (Opcional de Fábrica)	
19) Compatível com Sistema de Bordar "Roll-to-Roll" (Opcional de Fábrica)	
20) Sistema WS. (Opcional de Fábrica)	
21) Lubrificação Automática (Opção de Fábrica)	

## 2. Características e Vantagens

### 1. Fácil operação

A máquina tem um microcomputador e este foi desenhado especialmente para máquinas de bordar sendo assim um sistema mais confiável que os sistemas comuns.

Monitor com ícones de fácil identificação e interpretação, tornando a operação muito fácil.

### 2. Alta velocidade

O microcomputador escolhe automaticamente a melhor velocidade (200-1200rpm).

A velocidade máxima varia de acordo com cada modelo.

### 3. Trabalho silencioso

O inversor do motor principal permite um trabalho potente e silencioso.

Também permite um controle de velocidade e de parada muito precisos.

O motor Servo Ac ou o motor de passo de 5 fases proporcionam um movimento rápido e silêncio o do pantógrafo.

### 4. Capacidade da memória

A capacidade da memória é 10 milhões de pontos em 100 locais de memória, ou seja, 100 desenhos.

### 5. Informações do desenho

Todas as informações como, quantidade total de pontos, quantidade produzida, tamanho e demais informações podem ser visualizadas na tela do painel.

### 6. Sistema de rede

Todas as máquinas série X já estão preparadas para operar em rede.

As máquinas ligadas em rede podem receber os desenhos via rede e serem monitoradas em tempo real.

### 7. 3x Portas USB

Todas as máquinas possuem três entradas USB para ler e gravar desenhos através de Pen Drives.

### 8. Rotação, espelhamento e escala do desenho.

A máquina pode girar o desenho em 90° ou de grau em grau, também pode criar uma imagem espelhada do desenho.

A escala também pode ser modificada, tanto na altura como na largura, individualmente.

### 9. Programação completa de produções seguintes

Enquanto a máquina está bordando, outro desenho pode ser gravado e configurado para as próximas produções, diminuindo assim o tempo de parada do equipamento.

### 10. Posicionamento automático para apliques

O pantógrafo move-se automaticamente para a posição programada para facilitar a colocação do apliance. Esta opção também pode ser usada para a recolocação dos bastidores.

### 11. Ícones personalizáveis.

É possível definir quais ícones/atalhos ficarão na página inicial da tela. Desta foram cada cliente pode colocar os ícone/atalhos que mais utiliza a fim de agilizar a produção.

## 12. Outras funções

- a. A máquina permite bordar em ciclo 1-200 ou infinito (Ajustado em: 201)
- b. Disponibilidade de bastidores na tela do painel para facilitar o posicionamento dos desenhos.
- c. Layout automático para repetições do bordado.  
Ajustes fáceis para a criação da repetição do bordado.
- d. As cores (Seqüência de agulhas) podem ser facilmente trocadas e salvas.

## 13. Ponto de inicio

A maquina salva (memoriza) o ponto de inicio programado para o desenho. Este ponto de inicio pode ser modificado durante o bordado se for necessário.

## 14. Traçado (perímetro)

A máquina mostra a área a ser bordada na tela e o pantógrafo faz o traçado do perímetro da área a ser bordada.

Disponibilidade também de bastidores na tela do painel para facilitar o posicionamento dos desenhos.

## 15. Recuo de pontos (voltar/recuperar o bordado)

Se durante no meio do bordado a barra de parada for acionada para a esquerda a maquina ira recuar pontos, ou seja, ira retornar pontos. Segure a chave de parada acionada até que a maquina retorne ate o ponto desejado. Acionando a barra para iniciar, todos os cabeçotes começarão a bordar ao mesmo tempo.

## 16. Controle automático de velocidade e salta pontos

A máquina varia a velocidade, dependendo do tipo e tamanho do ponto, para ter uma melhor qualidade de ponto. A máquina fará automaticamente os salta pontos se os pontos forem maiores que os ajustados nos parametros. A máquina também criará pontos grandes com qualidade.

## 17. Float (Avançar o bordado sem costurar)

Este procedimento moverá o pantógrafo, avançara o bordado sem costurar (bordar) para fazer correções por exemplo.

## 18. Códigos de Erro

Os erros serão mostrados na tela através de ícones.

## 19. Stand-By (Retorno ao ponto de parada)

A máquina pode ser desligada no meio de um bordado. Ao ser ligada, ela irá retornar exatamente no ponto em que foi parada. Este recurso é muito importante quando, por exemplo, acaba a energia.

## 20. Compatibilidade com outros “formatos/padrões” industriais de máquinas de bordar

O painel de controle possui um leitor de disquetes. Com ele é possível ler o formatos Barudan, bem como outros formatos industriais disponíveis no mercado.