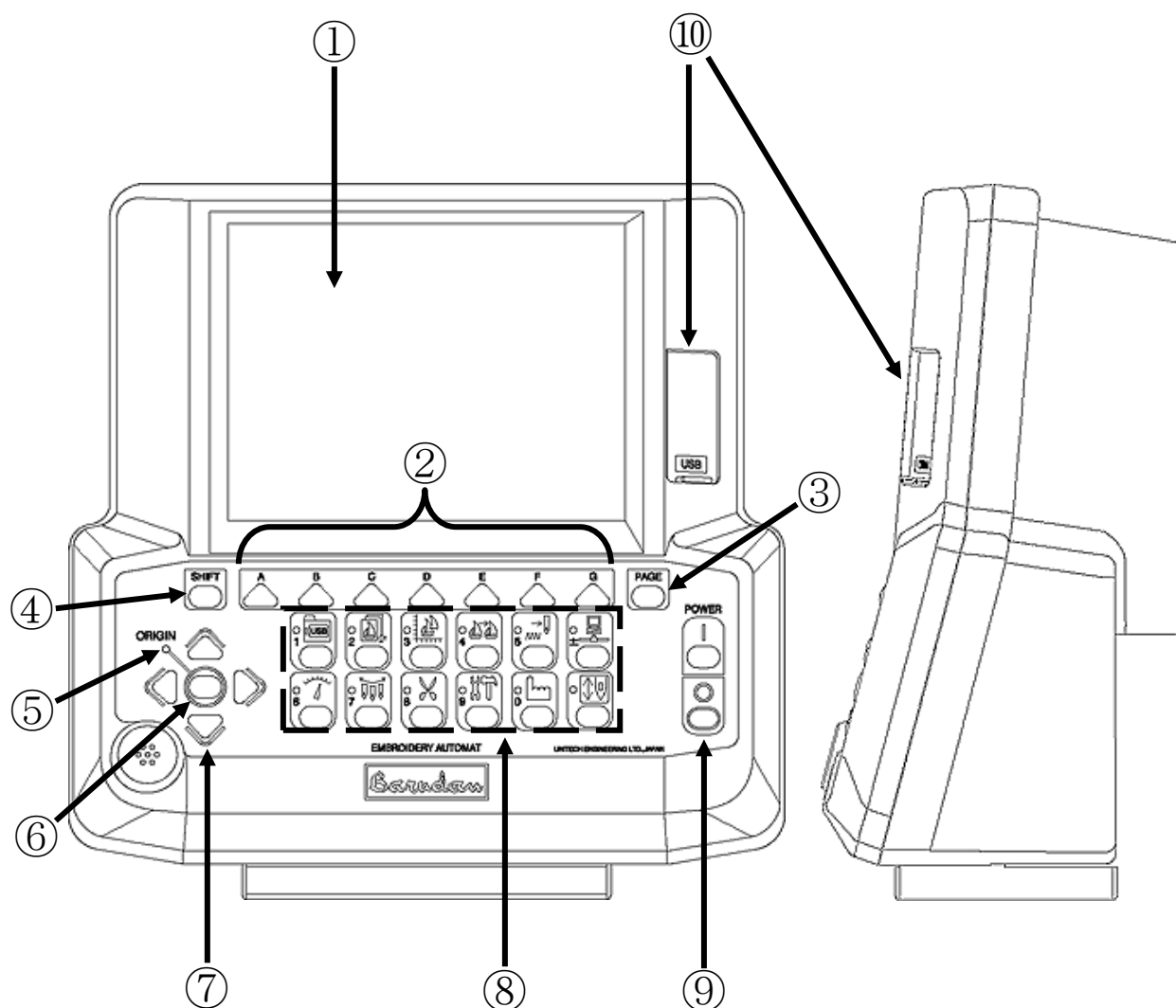


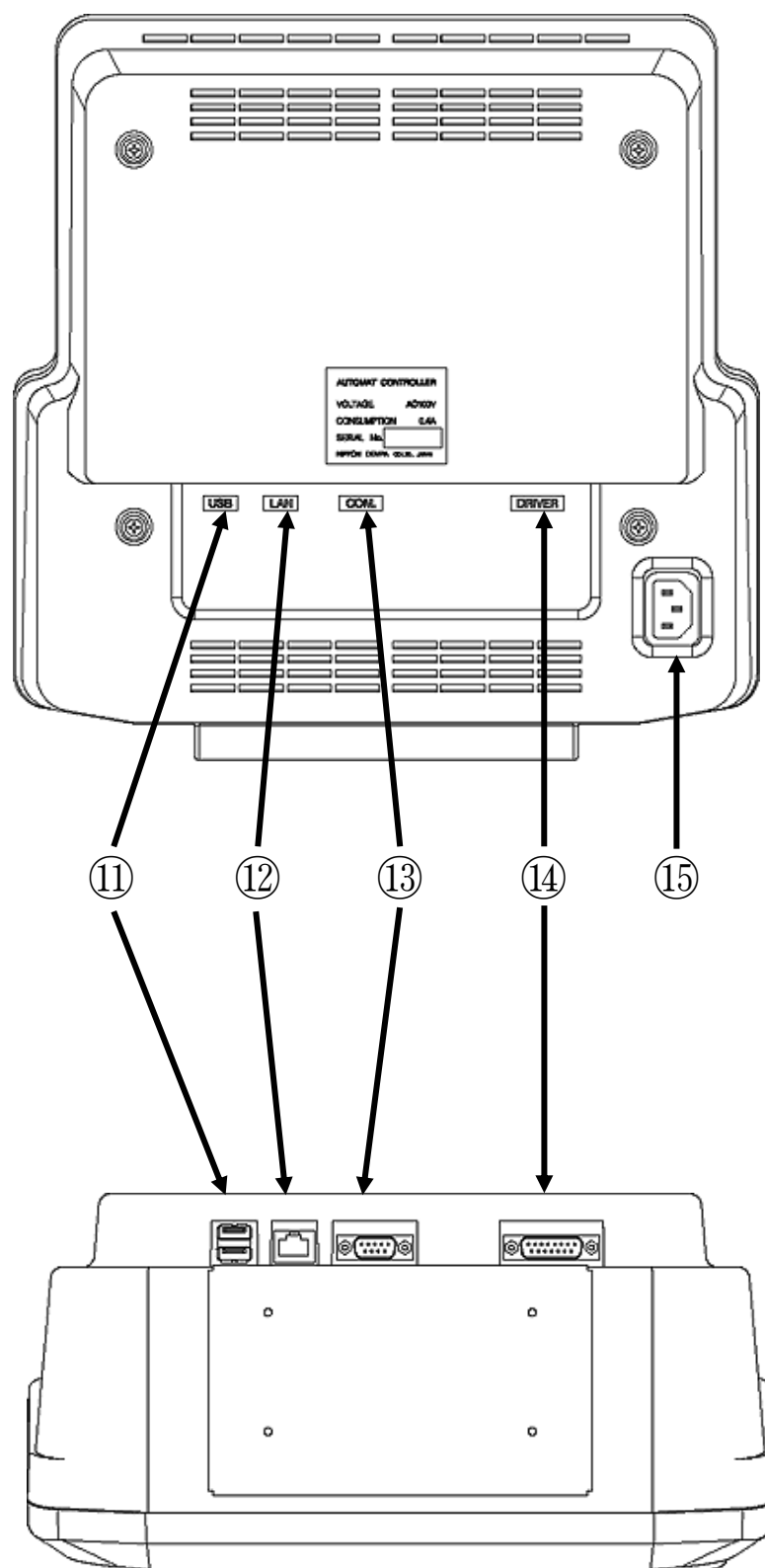
## Capítulo 3 Antes do Uso

Este capítulo contém as seguintes informações.

1. Painel de Comando (Aparência e Denominações)
2. Teclas do Painel
3. Ligar ou Desligar a Máquina
4. Procura pela Origem
5. Estrutura da Tela Inicial
6. Informações da Tela
7. Opções de Visualização dos Bordados
8. Máquina Abortada (Stand-By) e Máquina Acionada (Drive Mode)
9. Alternar Páginas
10. Caixa de Diálogo de Introdução de Números
11. Caixa de Diálogo de Introdução de Caracteres
12. Mensagem de Confirmação
13. Mensagens de Erro

## 1. Painel de Comando (Aparência e Denominações)





### **1. Display de LCD (Tela)**

Mostra o estado da máquina, ícones, informações do bordado.

### **2. Teclas dos ícones – A, B, C, D, E, F, G**

Estas Teclas acionam as funções desenhadas pelos ícones.

### **3. Tecla “Page”**

Alterna os vários menus. \*Veja o item 9 mais abaixo.

### **4. Tecla “Shift”**

Alterna entre outras funções

### **5. LED de Origem**

Quando acesa, o pantógrafo estará na origem.

Quando estiver piscando, as setas ao redor poderão ser utilizadas para outras funções.

### **6. Tecla de Origem**

Move o pantógrafo para a origem.

Quando o pantógrafo está na origem, esta Tecla move o pantógrafo para a ultima posição enquanto a máquina esta em Modo Acionada (drive mode).

### **7. Teclas de Movimento do Pantógrafo (Teclas Setas)**

Move o pantógrafo. Um simples toque, move o pantógrafo 0,1mm. Segurando acionada, move o pantógrafo continuamente e aumenta gradativamente a velocidade.

### **8. Teclas do Painel**

Veja abaixo no item 2.

### **9. Teclas ON/OFF**

Liga e desliga a máquina.

### **10. USB (Porta 1)**

Porta USB utilizada para gravar bordados de bordado e também para atualizar o software do painel.

### **11. USB (Porta 2)**

Porta USB utilizada para conectar periféricos como leitores de disquete, leitores de cartão, etc. Também pode ser utilizada para gravar bordados de bordado bem como atualizar o software do painel.

### **12. LAN**

Porta de rede para conexão com um computador e outras máquinas através de um software específico da Barudan.

### **13. COM**

Porta serial para conexão com um computador através de um software da Barudan.

### **14. DRIVER**

Conexão utilizada para conectar o painel à caixa eletrônica da máquina de bordar. Série X.

### **15. Tomada de saída AC100V**

## 2. Teclas do Painei



### **Tecla USB**

Entra no menu USB para ler pen drives e salvar bordados na memória da máquina.

Tecla numérica : **1**



### **Tecla de Memória**

Mostra as 100 posições de memória da máquina.

Tecla numérica: **2**



### **Tecla de Edição**

Menu com ferramentas para preparar o bordado para ser bordado.

Tecla numérica: **3**



### **Tecla de Cores**

Mostra os códigos de troca de cor na memória do bordado e permite a sua alteração.

Tecla numérica: **4**



### **Tecla Float (Flutuar/Avançar)**

Adianta ou atrasa o bordado sem bordar.

Tecla numérica: **5**



### **Tecla de Rede**

Troca informações com um servidor e transfere bordados.

Tecla numérica: **± (mais ou menos)**



### **Tecla de Velocidade**

Varia a velocidade da máquina.

Tecla numérica: **6**



### **Tecla de Troca de Agulha**

Troca manualmente as agulhas.

Tecla numérica: **7**



### **Tecla de Corte de Linha**

Executa manualmente um corte de linha.

Tecla numérica: **8**



### **Tecla de Serviço**

Ferramentas de configuração da máquina e do painel.

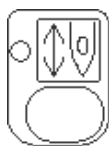
Tecla numérica: **9**



#### **Tecla Manual**

Mostra as operações manuais e ferramentas de configuração da máquina.

Tecla numérica: **0**



#### **Tecla Drive**

Quando a luz na Tecla está piscando, a máquina não está em modo de bordado (drive). Pressione a Tecla e a máquina fica pronta para bordar..

### **3. Ligar ou Desligar a Máquina**

#### **Ligar a máquina**

1. Ligue a chave/disjuntor da caixa de comando (box) em baixo da máquina.
2. Acione a Tecla ON no painel.

#### **Desligar a máquina**

1. Acione a Tecla OFF no painel.
2. Desligue a chave/disjuntor de caixa de comando (box).


**ATENÇÃO! É recomendável que a máquina seja desconectada fisicamente da tomada quando a máquina for ficar desligada por mais de 1h, evitando assim problemas com surtos elétricos.**

#### 4. Procura pela Origem

Quando a máquina é inicialmente ligada é preciso “procurar” a origem.

1. Ligue a máquina.
2. Na tela será mostrado a logomarca da Barudan e depois a tela abaixo.



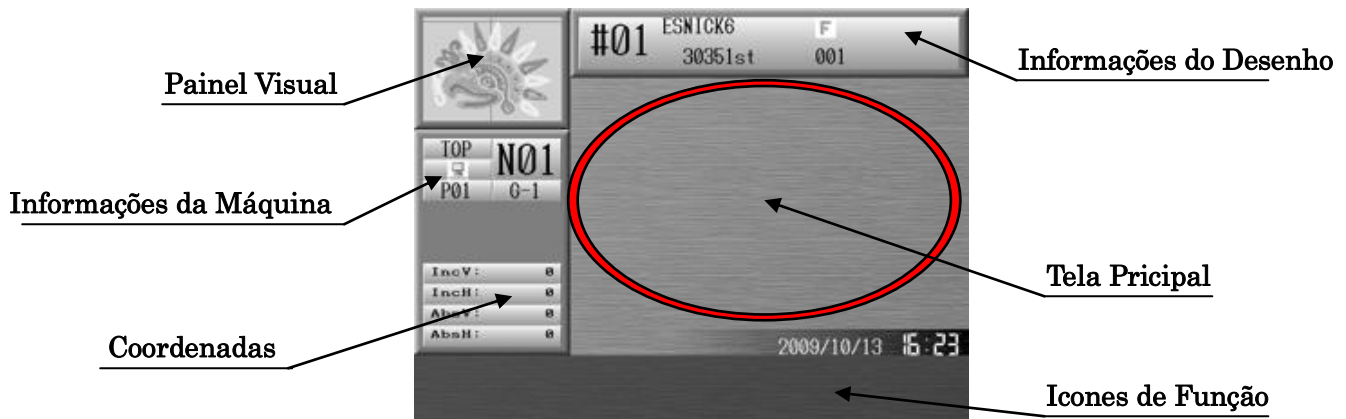
3. Acione a **Tecla G** abaixo do ícone , a máquina irá mover o pantógrafo para a origem.

\*Uma vez que a origem é reconhecida, a painel mostrará a tela inicial.

## 5. Estrutura da Tela Inicial

Abaixo a tela padrão da série X.

### Tela Inicial.



Data e Hora são visualizadas no canto inferior direito.

### **Painel Visual**

Mostra o bordado selecionado.

### **Informações do Bordado**

Mostra as informações do bordado selecionado.

\*Veja item 6 mais abaixo.

### **Informações da Máquina**

Mostra as informações da máquina em relação ao bordado selecionado.

\*Veja item 6 mais abaixo.

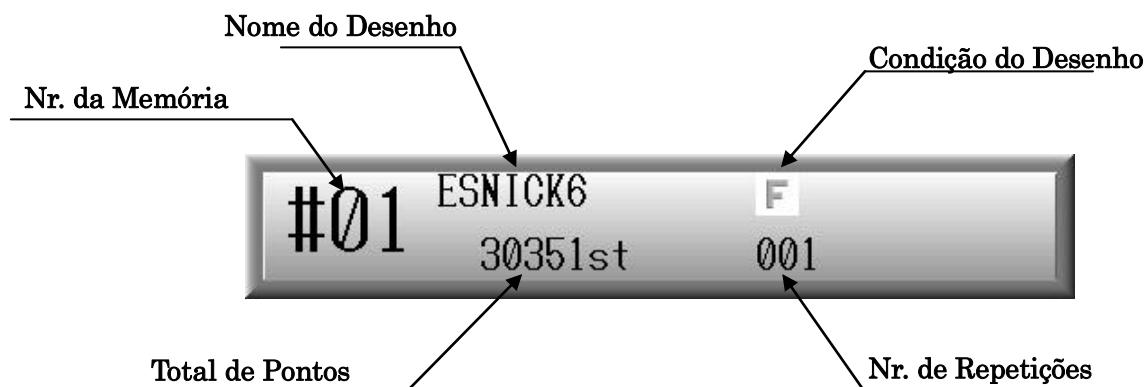
### **Ícones de Função**

Todos os ícones de função de A a G correspondentes a tela visualizada serão mostrados nesta área.



## 6. Informações da Tela

### 6-1. Informações do Bordado.



#### **Nr. da Memória.**

Mostra o número da memória do painel onde o bordado está gravado.

#### **Nome do Bordado**






Mostra o nome do bordado/programa.

#### **Total de Pontos**

Mostra o total de pontos do bordado selecionado.

#### **Condição do Bordado**

Mostra um dos ícones abaixo relacionados à programação do bordado.

	: Bordado em estado normal sem alteração *1
	: Bordado com programação de troca rápida *1
	: Bordado com programação especial. *1
	: Bordado gravado a partir da Rede. *2
	: Bordado modificado pelo Processador de Pontos (DSP). *3

#### **Nr. de Repetições.**

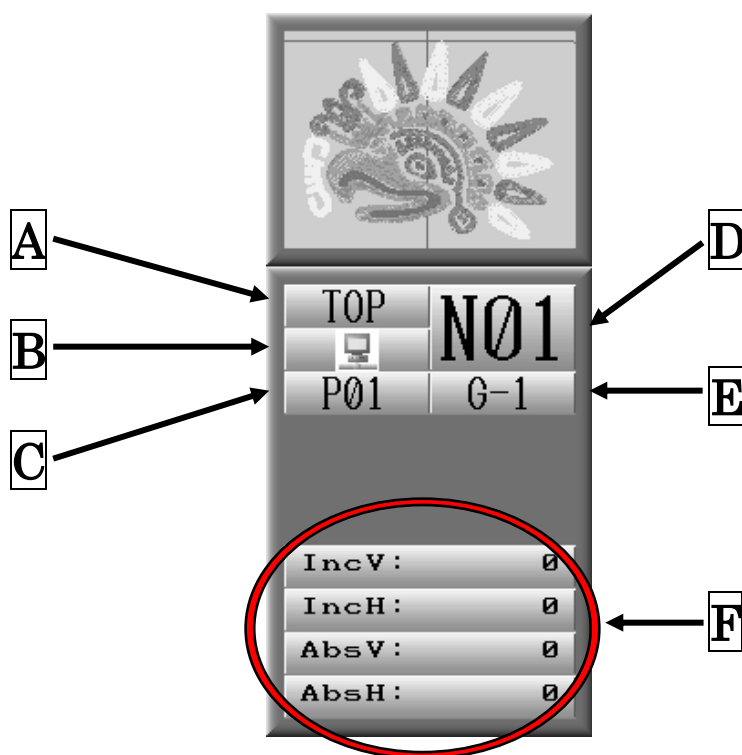
Mostra quantas vezes o bordado será bordado.

\*1: Veja capítulo 7 do manual


\*2: Veja capítulo 9 do manual


\*3: Veja capítulo 10 do manual)

## 6-2. Informações da Máquina



**A** : Indica que a máquina está posicionada corretamente em 240 graus, ou seja, na posição **TOP**.

**B** :  quando a máquina está corretamente conectada na Rede.

 quando há um problema de conexão com a Rede.

**C** : Indica a altura do calcador para máquinas equipadas com este dispositivo opcional.

**D** : Indica o número da agulha selecionada.

**E** : Indica o grupo de cabeçotes ativos para máquinas com dispositivo opcional “WS”.

**F** Indica as coordenadas X e Y do pantógrafo.

Inc : distância a partir do ultimo movimento/ponto.

Abs : distância absoluta do movimento total a partir da origem do pantógrafo

## 7. Opções de Visualização dos Bordados

A lista de bordados da memória da máquina e a lista de bordados do Pen Drive são individuais e independentes.

1. Pressione uma das **Teclas**



2. Pressione a **Tecla Shift**. A tela abaixo será visualizada.




Pressione a **Tecla Shift** mais uma vez para voltar ao menu anterior.

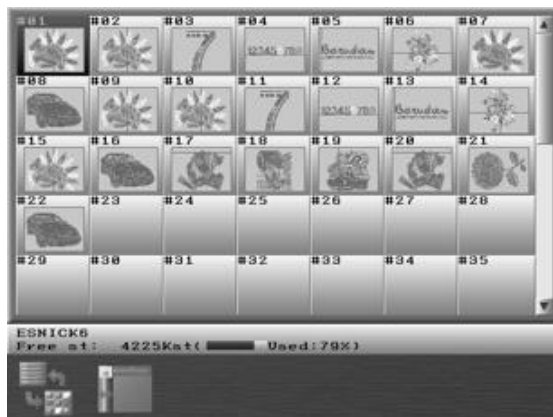
3. Pressione a **Tecla A**,





para alternar entre lista com nomes ou com imagens.



4. Pressione a **Tecla B**,  para visualizar ou oculta o quadro de informações.



A **Tecla B**,  não será visualizada na opção de leitura de bordados, .

Pressione uma das três opções , , ou  para voltar à tela inicial.

## 8. Máquina Abortada (Stand-By) e Máquina Acionada (Modo Drive)

O painel da série X possui dois modos, da mesma forma que todas as máquinas da Barudan anteriores.

1. Máquina Abortada (Stand-By): A máquina está ligada, mas não pode bordar.

Este é o modo para configuração da máquina e preparação dos bordados.

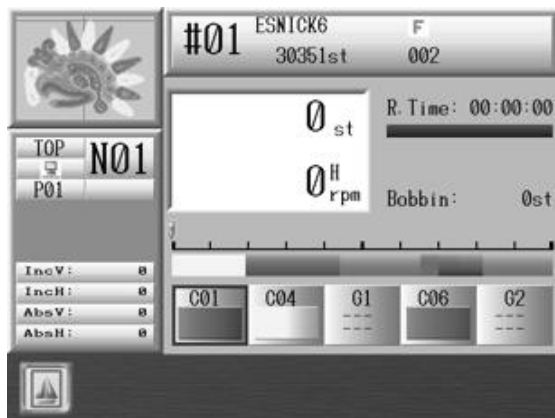
Neste modo um bordado pode ser selecionado para em seguida ser bordado quando a máquina estiver em modo Drive.

Aparência padrão quando a máquina está Abortada



2. Máquina Acionada (Modo Drive): Um bordado é selecionado e a máquina está pronta para bordar.

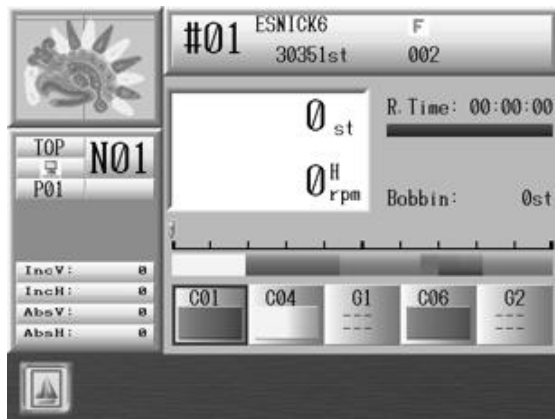
Aparência padrão quando a máquina esta Acionada



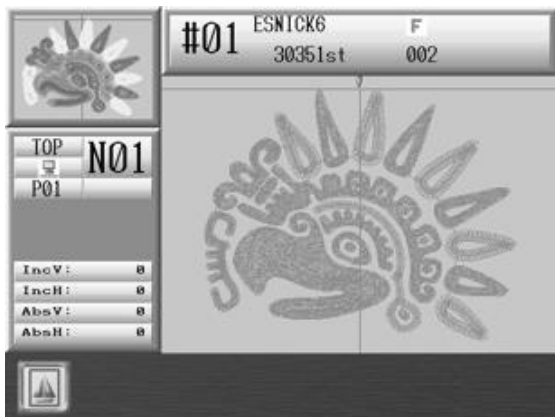
## 9. Alternar Páginas

Ao pressionar a Tecla Page quando a máquina estiver em modo Drive, a tela muda para a tela de visualização do bordado. \*Verifique o capítulo 8 do manual.

### Tela Básica




### Tela de Visualização

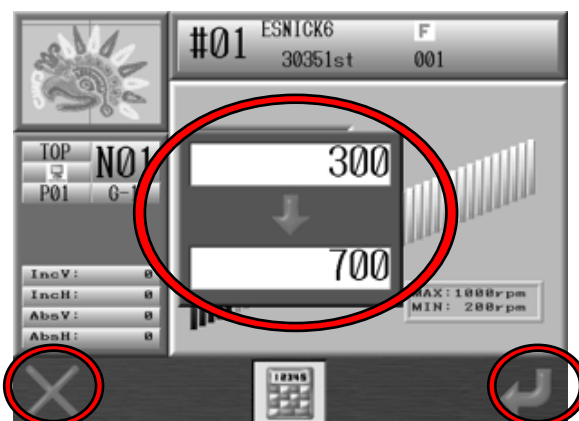


## 10. Caixa de Diálogo de Introdução de Números

Quando por qualquer motivo existir dentro da configuração a opção de alteração de valores, a *Caixa de Diálogo de Introdução de Números* aparecerá.

Pressione o ícone  .

Utilize as Teclas com números do painel para colocar os novos valores.




O espaço superior (300) exibe o valor programado atualmente.

O espaço inferior (700) exibe o novo valor.

\*No caso da tela acima ela mostra a configuração da velocidade da máquina.

1. Utilize as teclas do painel como um Teclado numérico.


Para verificar estas teclas veja o item 2. *Teclas do Painel*.

2. Pressione a **Tecla A**,  para apagar o ultimo número digitado (backspace).

3. Pressione a **Tecla G**,  para confirmar o novo valor.






4. Pressione a **Tecla D**,  para fecha o quadro numérico.

## 11. Caixa de Diálogo de Introdução de Caracteres

Quando o nome dos bordados for alterado ou por qualquer motivo for necessário escrever algo, pressione  para a Caixa de Diálogo de Introdução de Caracteres aparecer.



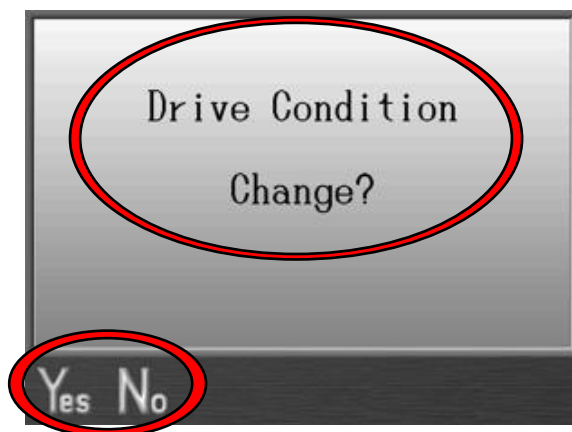
\*A instrução abaixo mostra como alterar o nome de um bordado.

1. Selecione um caractere com as **Teclas Setas**.
2. Pressione a **Tecla A**,  para apagar o último caractere digitado (backspace).  
Pressione a **Tecla B**,  ou a **Tecla de Origem** para confirmar o caractere selecionado.  
Pressione a **Tecla E**,  para apagar todos os caracteres de uma só vez.
3. Pressione a **Tecla G**,  para confirmar o novo nome.
4. Pressione a **Tecla C**,  para fechar o quadro alfanumérico.




## 12. Mensagem de Confirmação

Quando alguma nova configuração ou antes de inicializar algum parâmetro, o quadro a seguir irá aparecer para que seja confirmada ou não a alteração.



\* O quadro acima mostra um exemplo de confirmação quando parâmetros da máquina são alterados..

1. Pressione a **Tecla A**,  para confirmar a alteração.

2. Pressione a **Tecla B**,  para cancelar as alterações feitas anteriormente.

## 13. Mensagens de Erro

Quando ocorrem erros durante a operação da máquina ou do painel, uma mensagem de erro aparecerá.



Dentro do quadro de erro aparecerá o código do erro e o ícone relativo a ele.

Veja o capítulo 13 do manual as tabelas com todos os erros.

Verifique também no site da Barudan do Brasil se não existem tabelas mais atualizadas.

Pressione a **Tecla G**,  para fecha o quadro de erro..